

ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«КАМЕНСК-УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ПО ОБРАБОТКЕ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ»

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

В.В. Янковой

«09»

09

2021 г.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

профессионального обучения рабочих

Профессия: «Маляр»

Квалификация: 2 разряд

Код профессии: 13450

г. Каменск-Уральский
2021

СОДЕРЖАНИЕ

1	Пояснительная записка
2	Цель и задачи образовательной программы
3	Планируемые результаты обучения
4	Квалификационная характеристика
5	Учебный план
5.1	Учебный план программы профессиональной подготовки, переподготовки работников по профессии «Маляр» 2 разряда
5.1.1	Календарный учебный график программы профессиональной подготовки, переподготовки работников по профессии «Маляр» 2 разряда
6	Рабочая программа учебных предметов по подготовке и переподготовке 2 разряда
6.1	Теоретическое обучение
6.2	Производственное обучение
6.3	Квалификационная (пробная) работа
7	Организационно - педагогические условия
8	Форма аттестации
9	Оценочные материалы
9.1	Экзаменационные билеты по программе профессиональной подготовки и переподготовки по профессии «Маляр» 2 разряда
10	Методические материалы

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Образовательная программа профессионального обучения разработана в соответствии с Федеральным законом от 29 декабря 2012г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской организации».

Программа профессионального обучения предназначена для профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Маляр».

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, содержит требования к основным знаниям, умениям и навыкам, которые должны иметь рабочие указанной профессии и квалификации.

Продолжительность профессионального обучения рабочих:

- при подготовке, переподготовке на 2 разряд установлена 1 месяц;

В зависимости от необходимого уровня квалификации, специальной подготовки, профессионального опыта составлены учебные планы для профессиональной подготовки, переподготовки рабочих.

Сроки начала и окончания профессионального обучения по программе определяются локальными нормативными и распорядительными документами и осуществляются в пределах рабочего времени обучающегося.

Программа производственного обучения составлена так, что по ней можно было обучать маляра непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем или программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества времени.

В процессе освоения программы, проводится промежуточная аттестация.

Итоговая аттестация проводится по завершению обучения в форме квалификационного экзамена.

По результатам итоговой аттестации присваивается квалификационный разряд и выдаётся документ об обучении установленного образца.

2. ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ РЕАЛИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Приобретение рабочими знаний и умений, навыков и формирование компетенций, необходимых для выполнения трудовых функций по профессии «Маляр».

Основная задача программы - обучение работников предприятия ПАО «КУЗОЦМ» по профессии «Маляр».

3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, должностной инструкцией.

4. КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия – маляр

Квалификация – 2 разряд

Характеристика работ. Производить окрашивание поверхностей, не требующих высококачественной отделки. Нанесение шпатлевок и грунтовочных слоев. Готовить красящую смесь для шпатлевки швов, покраски банок и нанесения трафаретов. Производить составление и растирание на краскотерочных машинах красок, лаков, мастик, шпатлевок, грунтовок и замазок по заданной рецептуре. Выполнять работы по шпатлевке, покраске банок и нанесению трафаретов. Выполнять правила промышленной безопасности при покраске банок. Своевременно сообщать об отклонениях в технологическом процессе мастеру цеха. Производить обслуживание вверенного оборудования. Выявлять и принимать участие в устранении неисправностей в работе обслуживаемого оборудования. Хранить краску в специально организованном для этого месте.

Должен знать. Назначение и условия применения механизмов, приспособлений и инструментов, применяемых при малярных работах. Способы выполнения лакокрасочных покрытий деталей и изделий из различных материалов. Способы шлифования. Шлифовальные материалы, применяемые под различные виды лакокрасочных материалов, и их физические свойства. Рецепты составления красок, лаков, мастик, шпатлевок, замазок. Способы смешивания красок по заданной рецептуре для получения необходимого колера и определения качества применяемых красок и лаков. Правила хранения растворителей, красок, лаков и эмалей. Режим сушки лакокрасочных покрытий. Особенности очистки поверхностей из железобетона и стеклопластика. Правила подготовки поверхностей под окраску. Требования, предъявляемые к качеству очищаемой поверхности.

5. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

5.1 Учебный план профессиональной подготовки, переподготовки работников по профессии «Маляр» 2 разряда

По учебному плану обучаются работники ПАО «КУЗОЦМ», которые не имеют специальной подготовки и опыта работы по профессии.

Срок освоения программы профессиональной подготовки, переподготовки по профессии «Маляр» составляет 1 месяц. Общий объем учебного времени составляет 178 часов.

Продолжительность одного (академического) учебного часа обучения составляет 45 минут.

№ п/ п	Курсы , предметы	Всего часов	В том числе:		Форма контроля
			Лекции	Практические занятия	
1.	Теоретическое обучение				
	1.1 Общетеchnический курс	38	38	0	Устный опрос
	1.1.1 Система менеджмента качества (СМК) на предприятии	4	4	-	Устный опрос
	1.1.2 Охрана труда и промышленная безопасность	30	30	-	Устный опрос
	1.1.3 Охрана окружающей среды	4	4	-	Устный опрос
	1.2 Специальный курс	68	68	0	
	1.2.1 Общие сведения о малярных работах	12	12	-	Устный опрос
	1.2.2 Инструменты, машины, оборудование для малярных работ	20	20	-	Устный опрос
	1.2.3 Приготовление шпатлевочных и окрасочных составов. Подготовка поверхностей под окраску	20	20	-	Устный опрос
	1.2.4 Правила чтения чертежей	10	10	-	Устный опрос
	1.3. Производство новых видов продукции	6	6		

	Всего часов:	106	106	0	
2.	Производственное обучение				
	2.1 Инструктаж по правилам безопасности на производстве	4	-	4	
	2.2 Обучение операциям и приёмам работы маляра 2 разряда	28	-	28	
	2.3 Самостоятельное выполнение работ маляра 2 разряда	28	-	28	
	Всего часов:	60	0	60	
3.	Консультация	4	4	-	
4.	Итоговая аттестация	8	8	-	Квалификационный экзамен
	Итого	178	118	60	

5.1.1 Календарный учебный график профессиональной подготовки, переподготовки работников по профессии «Маляр» 2 разряда (календарный учебный график может корректироваться с учетом выходных, праздничных дней, графика работы обучаемого и уточняться расписанием занятий)

№ п/ п	Название разделов и дисциплин	1 месяц			
		1 неделя	2 неделя	3 неделя	4 неделя
	Теоретическое обучение				
	1.1 Общетехнический курс	+	+		
	1.2 Специальный курс			+	+
	Производственное обучение	+	+	+	+
	Квалификационный экзамен				+

6. РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНЫХ ПРЕДМЕТОВ

Рабочая программа учебных предметов профессиональной подготовки, переподготовки и рабочих по профессии «Маляр»

6.1 Теоретическое обучение

6.1.1 Общетехнический курс.

6.1.1.1 Введение

Основные сведения о производстве и организации рабочего места. Ознакомление с квалификационной характеристикой. Требования к уровню квалификации рабочих, предъявляемые на современном этапе развития техники, научной организации труда и производства. Значение технического обучения рабочих для внедрения и освоения новой техники, прогрессивной технологии, повышения производительности труда.

6.1.1.2 Система менеджмента качества (СМК) на предприятии

Памятка персоналу в области качества

Цели внедрения СМК на производстве.

Преимущества предприятия, на котором действует СМК. Понятия «Политика в области качества» и «Цели в области качества». Требования к персоналу в области качества. Модель Системы менеджмента качества.

Удовлетворенность потребителей. Последствия для потребителей при несоответствии требований к качеству продукции

6.1.1.3 Охрана труда и промышленная безопасность.

Законодательство и органы надзора по охране труда. Ознакомление с инструкциями по охране труда и промышленной безопасности. Мероприятия по безопасности труда на территории предприятия. Правила поведения на территории предприятия.

Понятия о производственном травматизме. Виды травматизма. Основные причины травматизма. Мероприятия по предупреждению травматизма: ограждение опасных мест, ограничители, предупредительные надписи и т.д.

Вредные и опасные физические производственные факторы при ведении работ. Средства индивидуальной защиты. Меры личной безопасности маляра при проведении работ. Работа с вязкими, огнеупорными и теплоизоляционными материалами, огнеупорными порошками. Воздействие порошкообразных материалов на организм человека. Условия допуска к самостоятельной работе. Требования безопасности к вентиляционным и пылеотсасывающим устройствам.

Правила безопасности при работе с подъемными сооружениями.

Правила техники безопасности при работе на вспомогательном оборудовании.

Ознакомление с паспортными характеристиками оборудования. Опасные зоны оборудования. Знаки безопасности. Заземление оборудования. Подготовка оборудования к работе.

Осмотр рабочего места.

Требования охраны труда при ведении работ.

Действия работников при возникновении аварийных ситуаций. План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий. Действия обслуживающего персонала при ликвидации аварий.

Порядок оповещения и оказания доврачебной помощи пострадавшему при несчастном случае. Сохранение обстановки. Ответственность за нарушение охраны труда.

Основные причины возникновения пожара. Правила пользования средствами пожаротушения. Действия при пожаре.

Предельные нормы поднятия и перемещения тяжестей (разовое, постоянное, в течение рабочей смены).

Понятия о горении, самовозгорании и взрыве. Основные причины возникновения пожара в производственных помещениях. Классификация взрывоопасных и пожароопасных помещений. Недопустимость применения открытого огня. Оборудование и средства для тушения пожара, места их расположения, правила обращения с ними. Правила оповещения и поведения при нахождении в опасных местах и возникновении пожара. Оказание первой помощи пострадавшим от пожара.

Электробезопасность. Действие электрического тока на организм человека. Защитное отключение, блокировка, заземление, вывешивание предупредительных бирок. Первая помощь пострадавшим от действия электрического тока.

Основные понятия о гигиене труда, утомляемости. Соблюдение правил личной гигиены. Требования к средствам индивидуальной защиты. Освещение помещений и рабочих мест.

6.1.1.4. Охрана окружающей среды

Экологические права и обязанности граждан России.

Административная и юридическая ответственность руководителей производств и граждан за нарушения в области рационального природопользования и охраны окружающей среды.

Источники и виды загрязнений окружающей среды. Создание нормального экологического состояния окружающей среды.

Персональные возможности и ответственность рабочих данной профессии в деле охраны окружающей среды.

Требования, обеспечивающие охрану атмосферного воздуха от загрязняющих веществ вентиляционными установками.

Нормативы предельно допустимых концентраций (ПДК) загрязняющих веществ в воздухе.

Мероприятия по уменьшению пылесодержания выбрасываемого воздуха.

Порядок сбора отходов производства.

6.1.2 Специальный курс

6.1.2.1 Общие сведения о малярных работах.

Правила техники безопасности. Технология штукатурных работ. Методы организации труда на рабочем месте. Правила техники безопасности. Требования предъявляемые к качеству материалов, применяемых при производстве малярных работ. Виды, причины и технология устранения дефектов. Контроль качества малярных работ. Правила техники безопасности при выполнении малярных работ.

6.1.2.2 Подготовка ручного инструмента, машин, аппаратов и оборудования для малярных работ.

Назначение и правила применения ручного инструмента, приспособлений, машин и механизмов. Устройство механизмов для приготовления и перемешивания шпаклевочных составов. Требования санитарных норм правил при производстве малярных работ. Правил а техники безопасности при выполнении малярных работ. Правила техники безопасности при выполнении малярных работ.

6.1.2.3 Приготовление шпатлевочных и окрасочных составов. Подготовка поверхностей под окраску.

Способы подготовки поверхностей под окрашивание и оклеивание поверхностей. Способы приотвление окрасочных составов.

6.1.2.4 Чтение чертежей и схем.

Значение чертежей в технике и производстве. Значение графической грамотности для квалифицированного рабочего.

Понятие об эскизе, чертеже. Действующие ГОСТы на составление и оформление чертежей и другой технической документации.

Форматы чертежей. Линии чертежа. Обозначение размеров и предельных отклонений. Обозначение, оформление и надписи на чертежах. Чертежные шрифты. Понятие о масштабах.

Понятие о проекциях. Центральное и параллельное проецирование. Проецирующие лучи. Оси проекций. Наглядное изображение точки. Проекция отрезка прямой.

Понятие об аксонометрических проекциях, их виды. Изображение плоских фигур в аксонометрических проекциях (треугольника, прямоугольника и окружности).

Проекции геометрических тел.

Понятие о рабочем чертеже и его назначении в производстве. Общие требования и оформление рабочих чертежей. Разрезы и сечения. Основные виды и плоскости проекций. Название и нумерация основных видов, их расположение.

Планы, их построение и вычерчивание. Разрезы простые и сложные (по ломаной линии). Штриховка в разрезах и сечениях. Разрезы полные и местные.

Сечения. Сечения сложные и вынесенные. Обозначение линий сечения.

Особенности строительных чертежей, их виды и содержание.

Технический проект и рабочие чертежи. Нанесение размеров на строительных

чертежах. Понятие о проекте производства работ. Состав графической части проекта производства работ. Чтение рабочих чертежей и технологических карт.

Основные сведения о допусках и посадках. Стандартизация, унификация, нормализация и их значение. Сущность взаимозаменяемости, полная и неполная взаимозаменяемость. Квалитеты точности, параметры шероховатости. Основные определения. Неплоскостность, непрямо-линейность, нецилиндричность.

Основные группы средств измерений. Допуски и средства измерения углов и конусов. Допуски, посадки и средства измерения метрических резьб. Допуски, посадки и средства измерения шпоночных и шлицевых соединений. Допуски и средства измерения зубчатых колес и передач.

Классификация контрольно-измерительных приборов и инструментов по конструктивным особенностям, точности и назначению.

6.2. Производственное обучение

6.2.1 Инструктаж по правилам безопасности на производстве

Вводный инструктаж по охране труда (проводит ведущий инженер по ОТ) на предприятии и первичный на рабочем месте маляра (начальник отдела). Общая характеристика предприятия. Структура предприятия. Система контроля качества продукции.

Ознакомление рабочим местом маляра.

Ознакомление с правилами внутреннего трудового распорядка.

Изучение инструкций по безопасности труда.

Ознакомление с квалификационной характеристикой монтажника на ремонте печей и программой производственного обучения.

6.2.2 Обучение операциям и приемам работы маляра 2 разряда.

6.2.3 Самостоятельное выполнение маляра 2 разряда в соответствии с квалификационной характеристикой, правилами безопасности труда, технологическими инструкциями.

6.2.4 Выполнение квалификационной (пробной) работы.

7. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Организационно-педагогические условия реализации программы должны обеспечивать выполнение программы в полном объеме, соответствие качества подготовки обучающихся установленным требованиям.

Для организации аудиторного обучения необходимы:

- учебная аудитория, оснащённая мультимедийными средствами для презентации теоретического и практического материала (при необходимости);
- пакет раздаточных материалов для обучающихся (при необходимости).

Преподавательский состав формируется из числа специалистов, имеющих высшее профессиональное образование или среднее профессиональное образование в области, соответствующей преподаваемому предмету.

8 ФОРМА АТТЕСТАЦИИ

Оценка результатов освоения программы проводится в форме промежуточной и итоговой аттестации (квалификационный экзамен).

Промежуточная проверка знаний проводится после освоения соответствующего раздела программы и проводится в форме устного опроса. Устный опрос, предусмотренный учебным планом, проводится за счет времени отведённого на изучение предмета.

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена, с целью определения соответствия полученных знаний, умений и навыков настоящей программы.

Квалификационный экзамен включает в себя:

- проверка теоретических знаний;
- практическую квалификационную работу.

К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой.

В процессе квалификационных испытаний обучающиеся должны продемонстрировать знание материала и умение применять его на практике.

Результаты аттестации оформляется протоколом. По результатам аттестации лицам, успешно прошедшим итоговую аттестацию выдаётся документ установленного образца.

8. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

9.1 Экзаменационные билеты по профессиональной подготовки и переподготовки по профессии «Маляр» 2 разряда

Билет 1

1. Способы шлифования.
2. Шлифовальные материалы, применяемые под различные виды лакокрасочных материалов, и их физические свойства.
3. Правила промышленной безопасности при покраске банок
4. Меры дисциплинарного воздействия за нарушение требований правил внутреннего трудового распорядка предприятия (ПВТР).
5. Понятие «Политика в области качества».
6. Новые виды продукции и новые сплавы.

Билет 2

1. Рецепты составления красок, лаков, мастик, шпатлевок, замазок.
2. Способы выполнения лакокрасочных покрытий деталей и изделий из различных материалов.
3. Правила промышленной безопасности при покраске красок.
4. Стимулирование эффективного труда рабочих.
5. Понятие «Цели в области качества».
6. Новые виды продукции и новые сплавы.

Билет 3

1. Способы шлифования.
2. Правила хранения растворителей, красок, лаков и эмалей.
3. Правила промышленной безопасности при покраске красок.
4. Понятие «Рабочее время».
5. Требования к персоналу в области качества.
6. Новые виды продукции и новые сплавы.

Билет 4

1. Особенности очистки поверхностей из железобетона и стеклопластика
2. Шлифовальные материалы, применяемые под различные виды лакокрасочных материалов, и их физические свойства.
3. Правила промышленной безопасности при покраске красок.
4. Понятие «Время отдыха».

5. Понятие «Политика в области качества».
6. Новые виды продукции и новые сплавы.

Билет 5

1. Способы шлифования.
2. Правила хранения растворителей, красок, лаков и эмалей
3. Правила промышленной безопасности при покраске красок.
4. Понятие «ПВТР».
5. Понятие «Политика в области качества».
6. Новые виды продукции и новые сплавы.

10 МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ

1. «Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих»
2. Приказ №513 от 02.07.2013г. «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей, служащих по которым осуществляется профессиональное обучение».

Программу пересмотрел:

Специалист по развитию и обучению персонала ОРП

С.В. Поспелова

Согласовано по «1С Документооборот» №0000-

Директор по персоналу

Главный специалист по развитию и обучению
персонала ОРП

Начальник цеха №5

Главный технолог (по порошковому производству) ТО

Руководитель СОР ПиЭБ

С.Н. Росписиенко
Ю.Л. Лозицкая

С.А. Чуркин
Л.П. Данькина
Р.М. Щербаков