

ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«КАМЕНСК - УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ПО ОБРАБОТКЕ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ»

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер

«22»

2021г.

В.В. Янковой

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

профессионального обучения рабочих

Профессия: «Машинист просеивающих установок»

Квалификация: 2 разряд

Код профессии: 14076

г. Каменск - Уральский
2021

СОДЕРЖАНИЕ

1	Пояснительная записка
2	Цель и задачи образовательной программы
3	Планируемые результаты обучения
4	Квалификационная характеристика
5	Учебный план
5.1	Учебный план программы профессиональной подготовки работников по профессии «Машинист просеивающих установок» 2 разряда
5.1.1	Календарный учебный график программы профессиональной подготовки работников по профессии «Машинист просеивающих установок» 2 разряда
5.2	Учебный план программы профессиональной переподготовки работников по профессии «Машинист просеивающих установок» 2 разряда
5.2.1	Календарный учебный график программы профессиональной переподготовки работников по профессии «Машинист просеивающих установок» 2 разряда
6	Рабочая программа учебных предметов по подготовке и переподготовке 2 разряда
6.1	Теоретическое обучение
6.2	Производственное обучение
6.3	Квалификационная (пробная) работа
7	Организационно - педагогические условия
8	Форма аттестации
9	Оценочные материалы
9.1	Экзаменационные билеты по программе профессиональной подготовки и переподготовки по профессии «Машинист просеивающих установок» 2 разряда
10	Методические материалы

1 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Образовательная программа профессионального обучения разработана в соответствии с Федеральным законом от 29 декабря 2012г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской организации».

Программа профессионального обучения предназначена для профессиональной подготовки, переподготовки по профессии «Машинист просеивающих установок».

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с требованиями Единого тарифно - квалификационного справочника работ и профессий рабочих и содержит требования к профессиональным компетенциям, которые должны иметь рабочие указанной профессии и квалификации.

Продолжительность профессионального обучения при профессиональной подготовке, переподготовке рабочих на 2 разряд установлена 1 месяц.

В зависимости от необходимого уровня квалификации, специальной подготовки, профессионального опыта составлены учебные планы профессиональной подготовки, профессиональной переподготовки.

Сроки начала и окончания профессионального обучения по образовательной программе «Машинист просеивающих установок» определяются локальными нормативными и распорядительными документами и осуществляются в пределах рабочего времени обучающегося.

Программа производственного обучения составлена таким образом, чтобы обучение машиниста просеивающих установок проходило непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счёт времени, отведённого на производственное обучение.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем или программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества времени.

В процессе освоения программы, проводится промежуточная аттестация.

Итоговая аттестация проводится по завершению обучения в форме квалификационного экзамена.

По результатам итоговой аттестации присваивается квалификационный разряд и выдаётся документ об обучении установленного образца.

2 ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ РЕАЛИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Цель образовательной программы - приобретение рабочими знаний и умений, навыков и формирование компетенций, необходимых для выполнения трудовых функций по профессии «Машинист просеивающих установок».

Основная задача программы - обучение работников предприятия ПАО «КУЗОЦМ» по профессии «Машинист просеивающих установок».

3 ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, должностной инструкцией.

4 КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия - машинист просеивающих установок

Квалификация – 2 разряд

Должен знать:

- устройство и принцип работы шаровых мельниц и вспомогательных механизмов, используемых на участке размола шлаков, устройство обслуживаемого грохота;
- виды шлаков и технические условия их переработки (разлома и просева);
- размеры сит и сорта сеток;
- технологический процесс внутрицехового перемещения шлаков и отходов после их переработки.

Должен уметь:

- управлять механическими, барабанными, вибрационными ситами и вспомогательными механизмами и устройствами при просеве и перемещении материала;
- наблюдать за равномерным поступлением материалов для подачи их в сортовые бункера;
- подготавливать тару и загружать в неё просеянный материал;
- выгружать из короба сору, шлаки на грохот и в процессе первоначального просева сбор и складировать получаемый материал в отдельную тару;
- разбирать материалы по видам и удалять посторонние примеси из них (мусор бытовой);
- разгружать просеянный шлак в загрузочный люк шаровой мельницы, размалывать шлак;
- складирование корольков, сплёсы в короба для дальнейшей переработки;
- загружать шлаки пыли в банки;
- взвешивание и просеивание поступивших материалов - засоров (собранных из прямков литейных машин, прямков прессов, смет с пола), разделение по фракциям;
- отбирать пробы для анализа;
- регулярно очищать от пыли бункера системы аспирации;
- размалывать никелевые, медно - никелевые шлаки в галтоновочных барабанах;
- выявлять и устранять неисправности в работе обслуживаемого оборудования, участвовать в его ремонте.

5. УЧЕБНЫЙ ПЛАН**5.1 Учебный план программы профессиональной подготовки работников по профессии «Машинист просеивающих установок» 2 разряда**

По учебному плану обучаются работники ПАО «КУЗОЦМ», которые не имеют специальной подготовки и опыта работы по профессии рабочего.

Срок освоения программы составляет 1 месяц. Общий объем учебного времени составляет 172 часа. Продолжительность одного учебного (академического) часа обучения составляет 45 минут.

№ п/п	Курсы , предметы	Всего часов	В том числе:		Форма контроля
			Лекции	Практические занятия	
1.	Теоретическое обучение				
	1.1 Общетеchnический курс	52	52	0	Устный опрос
	1.1.1 Введение	2	2		
	1.1.2 Охрана труда и промышленная безопасность	30	30	-	
	1.1.3 Основные сведения по физике и технической механике	2	2	-	
	1.1.4 Организация труда	2	2	-	
	1.1.5 Материаловедение	6	6		
	1.1.6 Электротехника	2	2	-	
	1.1.7 Основы рыночной экономики	2	2		
	1.1.8 Система менеджмента качества	4	4		

	(СМК) на предприятии				
	1.2 Специальный курс	48	48	0	
	1.2.1 Техническая характеристика, конструкция и эксплуатация оборудования, предназначенного для размола и просева. Основные нарушения по тех. дисциплине.	30	30	-	Устный опрос
	1.2.2 Работа с продуктами переработки шлаков	14	14	-	Устный опрос
	1.2.3 Охрана окружающей среды	4	4	-	Устный опрос
	Всего часов:	100	100	0	
2.	Производственное обучение				
	2.1 Инструктаж по охране труда на рабочем месте. Ознакомление с производством	24		-	
	2.2 Самостоятельное выполнение работ	32		-	
	Всего часов:	56	-	56	
3.	Консультация	8	8	-	
4.	Квалификационная пробная работа.	8	-	8	
5	Квалификационный экзамен	-	-	-	
	Итого	172	108	64	

5.1.1 Календарный учебный график программы профессиональной подготовки работников по профессии «Машинист просеивающих установок» (календарный учебный график может корректироваться с учетом выходных, праздничных дней, графика работы обучаемого и уточняться расписанием занятий).

№ п / п	Название разделов и дисциплин	1 месяц			
		1 неделя	2 неделя	3 неделя	4 неделя
1	Теоретическое обучение				
	1.1. Общетеchnический курс	+	+		
	1.2 Специальный курс			+	
2	Производственное обучение				+
	Квалификационный экзамен				+

5.2 Учебный план программы профессиональной переподготовки работников по профессии «Машинист просеивающих установок» 2 разряда

По учебному плану обучаются работники ПАО «КУЗОЦМ» (обучение работников второй (смежной) профессии) по профессии «Машинист просеивающих установок» на 2 разряд.

Срок освоения программы составляет 1 месяц. Общий объем учебного времени составляет 172 часа. Продолжительность одного учебного (академического) часа обучения составляет 45 минут.

№ п/п	Курсы , предметы	Всего часов	В том числе:		Форма контроля
			Лекции	Практические занятия	
1.	Теоретическое обучение				
	1.1 Общетеchnический курс	48	48	0	Устный опрос
	1.1.1 Введение	2	2		

1.1.2	Охрана труда и промышленная безопасность	30	30	-	
1.1.3	Основные сведения по физике и технической механике	2	2	-	
1.1.4	Организация труда	2	2	-	
1.1.5	Материаловедение	6	6		
1.1.6	Электротехника	2	2	-	
1.1.7	Основы рыночной экономики	2	2		
1.1.8	Система менеджмента качества (СМК) на предприятии	4	4		
1.2	Специальный курс	48	48	0	
1.2.1	Техническая характеристика, конструкция и эксплуатация оборудования, предназначенного для размола и просева. Основные нарушения по тех. дисциплине	30	30	-	Устный опрос
1.2.2	Работа с продуктами переработки шлаков	14	14	-	Устный опрос
1.2.3	Охрана окружающей среды	4	4	-	Устный опрос
	Всего часов:	96	96	0	
2.	Производственное обучение				
2.1	Инструктаж по охране труда на рабочем месте. Ознакомление с производством	24		-	
2.2	Самостоятельное выполнение работ	32		-	
	Всего часов:	56	-	56	
3.	Консультация	8	8	-	
4.	Квалификационная пробная работа.	8	-	8	
5	Квалификационный экзамен	4	4	-	
	Итого	172	108	64	

5.2.1 Календарный учебный график программы профессиональной переподготовки работников по профессии «Машинист просеивающих установок» 2 разряда (календарный учебный график может корректироваться с учетом выходных, праздничных дней, графика работы обучаемого и уточняться расписанием занятий)

№ п/ п	Название разделов и дисциплин	1 месяц			
		1 неделя	2 неделя	3 неделя	4 неделя
1	Теоретическое обучение				
	1.1. Общетехнический курс	+	+		
	1.2 Специальный курс			+	
2	Производственное обучение				+
	Квалификационный экзамен				

6. РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНЫХ ПРЕДМЕТОВ

Рабочая программа учебных предметов профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Машинист просеивающих установок»

6.1. Теоретическое обучение

6.1.1 Общетехнический курс.

6.1.1.1 Основные сведения по физике и технической механике

Физические свойства веществ: масса, плотность, удельный вес, теплопроводность, электропроводность. Механическая прочность материалов. Пластичность, хрупкость.

6.1.1.2 Основные сведения по материаловедению.

Основные виды кристаллических решёток чистых металлов, явление полиморфизма. Понятия о кристаллических зёрнах. Цветные металлы и сплавы. Сплавы меди. Латуни. Бронзы. Свойства, область применения. Марки по ГОСТ и обозначения.

6.1.1.3 Основные сведения по электротехнике.

Электротехника - наука об использовании электрических и магнитных явлений в технике. Применение электрической энергии. Последовательное, параллельное и смешанное соединение сопротивлений и источников тока. Электрическая цепь переменного тока. Её получение. Частота, период. Электрические величины: напряжение, сила тока, сопротивление, мощность, энергия, частота и т.д.

6.1.1.4 Основы рыночной экономики.

Экономическое обучение рекомендуется проводить по программе курса «Основы рыночной экономики», предназначенной для подготовки рабочих на производстве (Издания Екатеринбургского центра обучения кадров промышленности, 2002).

6.1.1.5 Система менеджмента качества (СМК) на предприятии.

Внедрение и поддержание Системы менеджмента качества (СМК). «Политика в области качества» и «Цели в области качества». Требования к персоналу в области качества. Модель Системы менеджмента качества. Философия ПАО «КУЗОЦМ».

Удовлетворенность потребителей. Последствия для потребителей при несоответствии требований к качеству продукции.

6.1.2. Специальный курс.

6.1.2.1. Техническая характеристика, конструкция и эксплуатация оборудования, предназначенного для разлома и просева.

Конструкция и технические характеристики виброгрохота марки «ГЖШ-2». Эксплуатация виброгрохота марки «ГЖШ-2». Конструкция и технические характеристики мельницы по переработке бронзовых шлаков марки СМ600843. Конструкция и технические характеристики мельницы по переработке латунных шлаков марки СМ600494. Порядок работы на мельницах марок СМ600843, СМ600494. Складирование шлаков и посторонних предметов. Порядок и очередность переработки шлаков. Действия при переходе шлака одного сплава на шлак другого сплава.

6.1.2.2. Работа с продуктами переработки шлаков.

Шлаки, не подлежащие переработке. Неликвиды. Магнитная сепарация сплёсов и корольков латунных сплавов. Складирование сплёсов и корольков бронзовых сплавов.

6.1.2.3. Охрана труда и противопожарные мероприятия.

Законодательство и органы надзора по охране труда. Мероприятия по безопасности труда на территории предприятия. Понятия о производственном травматизме. Виды травматизма. Основные причины травматизма. Мероприятия по предупреждению травматизма: ограждение опасных мест, ограничители, предупредительные надписи и т.д. Правила безопасности при работе с грузоподъёмными механизмами. Обязательная аттестация на право обслуживания грузоподъёмных механизмов. Правила охраны труда при

работе на вспомогательном оборудовании. Понятия о горении, самовозгорании и взрыве. Основные причины возникновения пожара в производственных помещениях. Классификация взрывоопасных и пожароопасных помещений. Недопустимость применения открытого огня. Оборудование и средства для тушения пожара, места их расположения, правила обращения с ним. Правила оповещения и поведения при нахождении в опасных местах и возникновении пожара. Оказание первой помощи пострадавшим от пожара. Расследование и учет несчастных случаев на производстве, анализ травматизма.

6.1.2.4. Охрана окружающей среды.

Закон РФ «Об охране окружающей природной среды».

Понятия об экологии как научной основе охраны окружающей среды.

Мероприятия по охране почвы, воздуха, воды, растительного и животного мира. Природоохранные мероприятия, проводимые на предприятиях, в организациях. Административная и юридическая ответственность руководителей и всех работающих за нарушения в области охраны окружающей среды.

Ресурсосберегающие, энергосберегающие технологии. Отходы производства. Очистные сооружения. Безотходные технологии.

6.1.2.5. Организация труда.

Производительность труда, пути её повышения. Изучение и распространение передовых методов труда. Улучшение обслуживания рабочих мест. Обеспечение благоприятных условий труда. Постоянное повышение квалификации рабочими и овладение ими смежными профессиями.

Себестоимость продукции. Основные составляющие себестоимости продукции. Пути снижения себестоимости. Оплата труда рабочих. Формы оплаты. Стимулирование эффективного труда рабочих. Меры дисциплинарного воздействия за нарушения требований внутреннего распорядка предприятия.

6.2. Практическое обучение.

6.2.1. Обучение безопасным условиям труда и приемам работы машиниста просеивающих установок 2 разряда.

Ознакомление на рабочем месте с производством, расположением основного и вспомогательного оборудования, аварийными выходами и сигнализацией. Инструктаж по безопасности труда на рабочем месте. Осмотр оборудования, предназначенного для разлома и просева перед началом работы. Проверка чистоты рабочего места и наличия исправных необходимых приспособлений и инструмента. Настройка оборудования. Изучение порядка работы на оборудовании. Выполнение правил технической эксплуатации оборудования. Передача смены по окончании работы.

6.2.2. Самостоятельное выполнение работ машиниста насосных установок 2 разряда.

7 ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Организационно-педагогические условия реализации программы должны обеспечивать выполнение программы в полном объеме, соответствие качества подготовки обучающихся установленным требованиям.

Для организации аудиторного обучения необходимы:

- учебная аудитория, оснащённая мультимедийными средствами для презентации теоретического и практического материала (при необходимости);
- пакет раздаточных материалов для обучающихся (при необходимости).

Преподавательский состав формируется из числа специалистов, имеющих высшее профессиональное образование или среднее профессиональное образование в области,

соответствующей преподаваемому предмету.

8 ФОРМА АТТЕСТАЦИИ

Оценка результатов освоения программы проводится в форме промежуточной и итоговой аттестации (квалификационный экзамен).

Промежуточная проверка знаний проводится после освоения соответствующего раздела программы и проводится в форме устного опроса. Устный опрос, предусмотренный учебным планом, проводится за счет времени отведённого на изучение предмета.

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена, с целью определения соответствия полученных знаний, умений и навыков настоящей программы.

Квалификационный экзамен включает в себя:

- проверка теоретических знаний;
- практическую квалификационную работу.

К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой.

В процессе квалификационных испытаний обучающиеся должны продемонстрировать знание материала и умение применять его на практике.

Результаты аттестации оформляется протоколом. По результатам аттестации лицам, успешно прошедшим итоговую аттестацию выдаётся документ установленного образца.

9 ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

9.1 Экзаменационные билеты по программе профессиональной подготовки и переподготовки по профессии «Машинист просеивающих установок» 2 разряда

Билет 1

1. Виды шлаков.
2. Технические условия переработки шлаков (разлома и просева).
3. Меры дисциплинарного воздействия за нарушение требований правил внутреннего трудового распорядка предприятия (ПВТР).
4. Оказание первой медицинской помощи человеку, попавшему под эл. ток.
5. «Политика в области качества».
6. Новые виды продукции и сплавы.

Билет 2

1. Устройство и принцип работы шаровых мельниц и вспомогательных механизмов используемых на участке разлома шлаков.
2. Размеры сит и сорта сеток.
3. Стимулирование эффективного труда рабочих.
4. Оказание первой медицинской помощи при кровотечениях.
5. «Политика в области качества».
6. Новые виды продукции и сплавы.

Билет 3

1. Технологический процесс внутрицехового перемещения шлаков и отходов после их переработки.
2. Устройство обслуживаемого грохота, погрузочно-разгрузочных механизмов и их назначение.
3. Понятие «Рабочее время».
4. Меры первой медицинской помощи при ушибах, переломах, вывихах.

5. «Политика в области качества».
6. Новые виды продукции и сплавы.

Билет 4

1. Свойства применяемого сырья, материалов.
2. Процесс окисления металла в процессе плавки.
3. Понятие «Время отдыха».
4. Первая помощь при ожогах.
5. Последствия для предприятия при неудовлетворённости заказчика"
6. Новые виды продукции и сплавы.

10 МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ

1. Федеральный закон об образовании в РФ №273-ФЗ от 29.12.2012г.

Пересмотрел: специалист по развитию и обучению персонала ОРП

С.В. Поспелова

Согласовано по 1С: Документооборот: №0000-

Директор по персоналу

Начальник цеха №1

Главный специалист по развитию и обучению персонала ОРП

Ведущий инженер - металлург ТО

Руководитель СОРТ ПиЭБ

С.Н. Росписиенко

А.А. Чувирин

Ю.Л. Лозицкая

А.Н. Журавлев

Р.М. Щербаков