

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«КАМЕНСК -УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ПО ОБРАБОТКЕ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ»

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по персоналу

АО «КУЗОЦМ»

А.А. Серов

« 03 » 02 2025г.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
профессионального обучения рабочих

Профессия – Станочник - распиловщик

Квалификация – 3-4 разряд

Код профессии – 18800

г. Каменск-Уральский
2025

1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ РЕАЛИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Цель образовательной программы - приобретение рабочими знаний и умений, навыков и формирование компетенций, необходимых для выполнения трудовых функций по профессии «Станочник - распиловщик».

Основная задача программы - обучение работников предприятия АО «КУЗОЦМ» по профессии «Станочник - распиловщик».

2. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, должностной инструкцией.

3. КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Планируемые результаты освоения программы определяются требованиями ЕТКС по профессии «Станочник - распиловщик».

В соответствии с ЕТКС, рабочий по профессии «Станочник - распиловщик»

Квалификация: Станочник - распиловщик 3 разряда

Характеристика работ.

Проверка узлов, деталей и систем балансирующего станка перед началом работ. Изучение сменного задания для выполнения работы. Настройка станка в соответствии с полученным заданием. Осмотр места проведения работ с учетом требований к их выполнению. Осмотр и оценка пригодности для работы пильных дисков и лент балансирующего станка. Уборка рабочего места

Должен знать:

Устройство, технические и эксплуатационные характеристики балансирующего станка и околостаночного оборудования. Устройство, назначение, правила эксплуатации приспособлений и инструмента для проверки узлов, деталей и систем балансирующего станка. Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию балансирующего станка. Способы проверки работоспособности балансирующего станка. Перечень подготовительных работ перед пуском балансирующего станка. Правила оценки пригодности к работе пильных дисков и лент балансирующего станка. Требования к устройству,

расположению и содержанию оборудования рабочих мест. Требования охраны труда и пожарной безопасности при подготовке к работе балансирующего станка. Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте

Квалификация: Станочник - распиловщик 4 разряда

Характеристика работ. Проверка узлов, деталей и систем станка для раскалывания лесоматериалов и околостаночного оборудования перед началом работ. Изучение сменного задания для выполнения работы. Настройка станка для раскалывания лесоматериалов в соответствии с полученным заданием. Осмотр места проведения работ с учетом требований к их выполнению. Осмотр и оценка пригодности для работы клиньев, ножевых головок, фрез станка для раскалывания лесоматериалов. Уборка рабочего места

Должен знать: Устройство, технические и эксплуатационные характеристики станка для раскалывания лесоматериалов и околостаночного оборудования. Устройство, назначение, правила эксплуатации приспособлений и инструмента для проверки узлов, деталей и систем станка для раскалывания лесоматериалов. Требования инструкции (руководства) по эксплуатации и техническому обслуживанию станка для раскалывания лесоматериалов. Способы проверки работоспособности станка для раскалывания лесоматериалов. Перечень подготовительных работ перед пуском станка для раскалывания лесоматериалов. Правила оценки пригодности к работе клиньев, ножевых головок, фрез станка для раскалывания лесоматериалов. Требования к устройству, расположению и содержанию оборудования рабочих мест. Требования охраны труда и пожарной безопасности при подготовке к работе станка для раскалывания лесоматериалов. Требования, предъявляемые к рациональной организации труда на рабочем месте.

4. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

4.1 Учебный план программы профессиональной подготовки работников по профессии «Станочник - распиловщик» 3 разряда

По учебному плану обучаются работники АО «КУЗОЦМ», которые не имеют специальной подготовки и опыта работы по профессии «Станочник - распиловщик»

Срок освоения программы составляет 3 месяца. Общий объем учебного времени составляет 258 часов. Продолжительность одного учебного (академического) часа обучения составляет 45 минут.

№ п/п	Курсы , предметы	Всего о часо в	В том числе:		Форма контроля
			Лекции	Практические занятия	
1	2	3	4	5	6
1.	Теоретическое обучение				
	1. Общетехнический курс	50	50		
	1.1.1 Охрана труда и промышленная безопасность, противопожарные мероприятия	22	22		
	1.1.2. Система менеджмента качества (СМК) на предприятии.	2	2		
	1.1.3. Охрана окружающей среды	2	2		
	1.1.4. Основы экономики	8	8		
	1.1.5. Основы электротехники и электроники	16	16		
	1.1.6. Техническое черчение	16	16		
	1.2. Специальный курс	81	81		Устный опрос
	1.2.1. Основы теории деревообработки	30	30		
	1.2.2. Контрольно-измерительные инструменты	16	16		
	1.2.3. Технология выполнения работ на однопильных круглопильных станках	29	29		
	1.2.4. Режущий инструмент. Требования к нему.	10	10		
	1.2.5. Дефекты, возникающие после обработки резанием. Причины. Способы устранения.	10	10		
	Всего часов:	131	131		
2.	Производственное обучение	103	-	103	
	2.1 Инструктаж на рабочем месте. Ознакомление с производством работ и организацией рабочего места станочника - распиловщика	21	-	21	
	2.2. Самостоятельное выполнение работ	82		82	
3.	Консультация	8	8		
4.	Квалификационная пробная работа.	8		8	
5.	Квалификационный экзамен	8		8	Устный опрос
	ИТОГО	258	139	119	

4.1.1 Календарный учебный график программы профессиональной подготовки работников по профессии «Станочник - распиловщик» 3 разряда

(календарный учебный график может корректироваться с учётом выходных, праздничных дней, графика работы обучаемого и уточняться расписанием занятий).

№ п / п	Название разделов и дисциплин	1 месяц				2 месяц				3 месяц			
		1 неделя	2 неделя	3 неделя	4 неделя	1 неделя	2 неделя	3 неделя	4 неделя	1 неделя	2 неделя	3 неделя	4 неделя
1	Теоретическое обучение												
	1.1. Общетехнический курс	+	+	+	+								
	1.2 Специальный курс				+	+	+	+	+				
2	Производственное обучение									+	+	+	
	Квалификационный экзамен												+

4.2 Учебный план программе профессиональной переподготовки работников по профессии «Станочник - распиловщик» 3 разряда

По учебному плану обучаются работники АО «КУЗОЦМ», которые имеют специальную подготовку и опыта работы по профессии «Станочник - распиловщик».

Срок освоения программы составляет 3 месяца. Общий объем учебного времени составляет 258 часов. Продолжительность одного учебного (академического) часа обучения составляет 45 минут.

№ п/п	Курсы , предметы	Всего о часо в	В том числе:		Форма контроля
			Лекции	Практические занятия	
1	2	3	4	5	6
1.	Теоретическое обучение				
	1. Общетехнический курс	50	50		
	1.1.1 Охрана труда и промышленная безопасность, противопожарные мероприятия	22	22		
	1.1.2. Система менеджмента качества (СМК) на предприятии.	2	2		
	1.1.3. Охрана окружающей среды	2	2		
	1.1.4. Основы экономики	8	8		
	1.1.5. Основы электротехники и электроники	16	16		
	1.1.6. Техническое черчение	16	16		
	1.2. Специальный курс	81	81		Устный опрос
	1.2.1. Основы теории деревообработки	30	30		
	1.2.2. Контрольно-измерительные инструменты	16	16		
	1.2.3. Технология выполнения работ на однопильных круглопильных станках	29	29		
	1.2.4. Режущий инструмент. Требования к нему.	10	10		
	1.2.5. Дефекты, возникающие после обработки резанием. Причины. Способы устранения.	10	10		
	Всего часов:	131	131		
2.	Производственное обучение	103	-	103	
	2.1 Инструктаж на рабочем месте. Ознакомление с производством работ и организацией рабочего места станочника - распиловщика	21	-	21	
	2.2. Самостоятельное выполнение работ	82		82	
3.	Консультация	8	8		
4.	Квалификационная пробная работа.	8		8	
5.	Квалификационный экзамен	8		8	Устный опрос
	ИТОГО	258	139	119	

4.1.1 Календарный учебный график программы профессиональной переподготовки работников по профессии «Станочник - распиловщик» 3

разряда (календарный учебный график может корректироваться с учётом выходных, праздничных дней, графика работы обучаемого и уточняться расписанием занятий).

№ п / п	Название разделов и дисциплин	1 месяц				2 месяц				3 месяц			
		1 неделя	2 неделя	3 неделя	4 неделя	1 неделя	2 неделя	3 неделя	4 неделя	1 неделя	2 неделя	3 неделя	4 неделя
1	Теоретическое обучение												
	1.1. Общетехнический курс	+	+	+	+								
	1.2 Специальный курс				+	+	+	+	+				
2	Производственное обучение									+	+	+	
	Квалификационный экзамен												+

4.2 Учебный план программе повышения квалификации работников по профессии «Станочник - распиловщик» 4 разряда

По учебному плану обучаются работники АО «КУЗОЦМ», которые имеют специальную подготовку и опыта работы по профессии «Станочник - распиловщик».

Срок освоения программы составляет 1 месяц. Общий объем учебного времени составляет 165 часов. Продолжительность одного учебного (академического) часа обучения составляет 45 минут.

№ п/п	Курсы , предметы	Всего о часо в	В том числе:		Форма контроля
			Лекции	Практические занятия	
1	2	3	4	5	6
1.	Теоретическое обучение				
	1. Общетеchnический курс	29	29		
	1.1.1 Охрана труда и промышленная безопасность, противопожарные мероприятия	11	11		
	1.1.2. Система менеджмента качества (СМК) на предприятии.	1	1		
	1.1.3. Охрана окружающей среды	1	1		
	1.1.4. Основы экономики	4	4		
	1.1.5. Основы электротехники и электроники	4	4		
	1.1.6. Техническое черчение	8	8		
	1.2. Специальный курс	61	61		Устный опрос
	1.2.1. Основы теории деревообработки	10	30		
	1.2.2. Контрольно-измерительные инструменты	10	16		
	1.2.3. Технология выполнения работ на однопильных круглопильных станках	21	29		
	1.2.4. Режущий инструмент. Требования к нему.	10	10		
	1.2.5. Дефекты, возникающие после обработки резанием. Причины. Способы устранения.	10	10		
	Всего часов:	90	90		
2.	Производственное обучение	51	-	51	
	2.1 Инструктаж на рабочем месте. Ознакомление с производством работ и организацией рабочего места станочника - распиловщика	10	-	10	
	2.2. Самостоятельное выполнение работ	41		41	
3.	Консультация	8	8		
4.	Квалификационная пробная работа.	8		8	
5.	Квалификационный экзамен	8		8	Устный опрос
	ИТОГО	165	98	67	

4.2.1 Календарный учебный график программы профессиональной переподготовки работников по профессии «Станочник - распиловщик» 4 разряда (календарный учебный график может корректироваться с учётом выходных, праздничных дней, графика работы обучаемого и уточняться расписанием занятий).

№ п / п	Название разделов и дисциплин	1 месяц			
		1 неделя	2 неделя	3 неделя	4 неделя
1	Теоретическое обучение				
	1.1. Общетехнический курс	+	+		
	1.2 Специальный курс		+		
2	Производственное обучение			+	+
	Квалификационный экзамен				+

5. РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНЫХ ПРЕДМЕТОВ

Рабочая программа учебных предметов профессиональной подготовки, переподготовки, повышения квалификации рабочих по профессии «Станочник - распиловщик» 3-4 разряда

5.1. Теоретическое обучение

1.1. Общетехнический курс.

Тема 1.1.1. Охрана труда

Требования по охране труда для работающих в цехе. Средства индивидуальной защиты. Правила безопасности труда при нахождении вблизи оборудования, электроустановок.

Обучение безопасным приёмам выполнения работ станочника - распиловщика. Требования безопасности до начала работы, во время работы, после окончания работы.

Ознакомление с предприятием, цехом. Требования инструкции по охране труда для станочника - распиловщика.

Ознакомление с зоной работы станочника - распиловщика, производственным циклом.

Порядок приёма рабочего места перед началом работы и сдачи его после ее окончания с использованием марочной системы.

Основные причины возникновения пожаров. Противопожарные мероприятия. Необходимые средства для предупреждения и ликвидации пожаров. Практическое ознакомление со средствами пожаротушения в цехе. Действия рабочего при обнаружении очага возгорания.

Оказание первой помощи при несчастных случаях.

Действия электрического тока на организм человека, защитное заземление.

Требования безопасности в аварийных ситуациях. Организация рабочего места и трудового процесса.

Законодательство об охране труда в РФ, государственный надзор за его соблюдением. Ответственность за нарушение охраны труда. Ответственность работников за невыполнение требований охраны труда (своих трудовых обязанностей). Виды ответственности: дисциплинарная, материальная, гражданско-правовая, административная, уголовная.

Классификация травматизма. Основные причины травматизма и меры по его предупреждению. Порядок расследования несчастных случаев, связанных с производством.

Производственная санитария. Задачи производственной санитарии. Основные санитарно-гигиенические факторы производственной среды. Факторы, отрицательно влияющие на здоровье работающих.

Основные понятия о гигиене труда, об утомляемости. Значение рационального режима труда и отдыха, правильной рабочей позы. Режим рабочего дня.

Гигиенические требования к рабочей одежде, уход за ней и правила ее хранения. Безопасные приёмы труда на рабочем месте. Правила безопасности перед началом работы и во время работы.

Основные положения специальной оценки условий труда рабочих мест., нормативные документы, содержащие требования к условиям труда на рабочих местах. Классификация вредных и опасных факторов производственной среды.

Воздух рабочей среды. Предельно допустимые уровни вибрации. Микроклимат. Световая среда. Требования к освещённости рабочих мест, температурному режиму. Значение правильного освещения помещений и рабочих мест.

Шум и вибрация, их источники. Характеристика шума по интенсивности и способу образования. Действия шума на организм человека. Уровень шума на рабочих местах Основные мероприятия по уменьшению уровней шумов и по предупреждению вредного воздействия на организм человека. Вибрация, её

характеристика. Воздействие вибрации на организм человека. Допустимые уровни вибрации, меры борьбы с ней. Ионизирующие электромагнитные поля и излучения.

Причины и виды стресса. Методы преодоления стресса.

Роль и место средств индивидуальной защиты в ряду профилактических мероприятий, направленных на предупреждение травматизма и профессиональной заболеваемости работников. Классификация средств индивидуальной защиты, требования к ним. Характеристика и причины профессиональных заболеваний. Острые и профессиональные заболевания. Понятие о производственной обусловленной (связанной с работой) заболеваемости.

Основные превентивные мероприятия по профилактике хронических профессиональных заболеваний. Предварительные (при приёме на работу) и периодические медицинские осмотры. Медицинское и санитарное обслуживание рабочих на предприятии. Отдых на рабочем месте. Самопомощь и первая помощь при несчастных случаях. Аптечка первой помощи, индивидуальный пакет и правила пользования ими.

Первая помощь при ранениях, кровотечениях, ожогах, поражениях электротоком, отравлениях химическими веществами, токсическими веществами и газами. Первая помощь при травматических повреждениях, травмах (переломах, растяжениях связок, вывихах, ушибах и т.п.).

Базовые реанимационные мероприятия. Способы реанимации при оказании первой помощи. Компрессии грудной клетки. Искусственная вентиляция легких.

Транспортная иммобилизация пострадавших. Рекомендации по оказанию первой помощи.

Электробезопасность труда. Воздействие электрического тока на организм человека. Скрытая опасность поражения электрическим током. Безопасная величина напряжения и силы тока. Общие правила безопасной работы с электроинструментами, приборами и светильниками. Виды электротравм. Меры защиты от поражения электрическим током. Электрозащитные средства и правила пользования ими. Защитное отключение, блокировка и заземление.

Первая помощь при поражении электрическим током.

Пожарная безопасность. Опасные факторы пожара. Причины возникновения пожаров. Причины возникновения взрывов в производственных и бытовых помещениях. Классификация пожаро - и взрывоопасных помещений. Основные системы пожарной защиты. Меры по предупреждению и ликвидации пожара.

Правила пользования электронагревательными приборами, а также хранения легковоспламеняющихся, горючих и смазочных материалов.

Порядок действий при возникновении пожара. Правила пользования противопожарными средствами.

Тема 1.1.2. Система менеджмента качества. Требования стандартов ИСО 9001.

Цели внедрения СМК на производстве. Сертификация СМК на соответствие ГОСТ. Требования к изготовлению тары для упаковки готовой продукции. Изучение СТО 09-18-2022 "Ящики деревянные неразборные и из МДФТ "ГОСТ Р ИСО 9001-2015".

Преимущества предприятия, на котором действует СМК. Документы СМК необходимые в работе.

Политика и Цели предприятия в области качества. Производственная и технологическая Политика предприятия.

Процессы Системы менеджмента качества (упаковка и отгрузка продукции на склад).

Памятка персоналу в области качества. Требования к персоналу в области качества.

Удовлетворённость потребителей. Последствия для потребителей при несоответствии требований к качеству продукции. Ответственность предприятия за выпуск продукции, не соответствующей стандартам и ТУ.

Тема 1.1.3. Охрана окружающей среды

Источники экологического права. Документы, на основании которых предприятие имеет право осуществлять свою производственную деятельность.

Отходы производства и потребления. Лицензируемые виды деятельности в области обращения с отходами.

Нормирование и контроль за загрязнением окружающей среды производственными выбросами, сбросами.

Мониторинг окружающей природной среды. Санитарно- защитная зона предприятия. Зоны с особыми условиями использования территорий (ЗООУИТ).

Платность пользования окружающей средой.

Ответственность за экологические правонарушения.

Соблюдение законов, описывающих промышленную безопасность;
Регулярное проведение экспертизы ПБ.

Тема 1.1.4. Основы экономики

Выход годного. Определение. Потери материала при изготовлении изделий. Факторы, влияющие на снижение (повышение) выходов годного. Мероприятия, направленные на повышение выхода годного. Влияние выходов годного на себестоимость продукции. Себестоимость продукции. Оптовая цена и прибыль.

Оплата труда. Формирование фонда оплаты труда (ФОТ) и распределение ФОТ.

Норма времени, нормы выработки, нормы обслуживания.

Производительность труда, повышение производительности труда.

Тарифные сетки, разряд работы, квалификационный разряд рабочих.

Потери рабочего времени, организация труда на участке. Оплата труда в выходные, праздничные дни, оплата «сверхурочных». Что такое «бонус», КТУ, экран качества.

Тема 1.1.5. Основы электротехники

Понятие об электричестве и электронной теории. Закон Кулона. Электрическое поле.

Проводники и диэлектрики в электрическом поле. Электрический потенциал и разность потенциалов. Понятие об электрическом токе. Постоянный ток.

Переменный ток, его определение и применение. Получение переменного тока. Частота и период.

Сведения об электрических приборах: вольтметр, амперметр, частотомер.

Полупроводниковые приборы: диоды и тиристоры. Основные сведения об электроизмерительных приборах и электрических измерениях.

Понятие об устройстве и принципе работы трансформаторов. Принцип действия, устройство и применение асинхронных электродвигателей.

Понятие об электрическом приводе. Аппаратура управления и защиты (рубильники, переключатели, пакетные выключатели, контакты, реле, командоаппараты, контроллеры, магнитные пускатели, предохранители), ее назначение и характеристика. Понятие об электрическом уровне. Движение электронов в электрическом и магнитном полях.

Виды электронной эмиссии (термоэлектронная, фотоэлектронная, автоэлектронная и др.).

Тема 1.1.6 Техническое черчение

Чертёжные инструменты и материалы. Линии чертежа. Форматы чертежей. Рамки и штампы. Шрифты. Приспособления для выполнения надписей. Понятие о масштабах. Правила нанесения размеров. Понятие об ЕСКД. Диаметрия, аксонометрия, изометрия.

Проецирование геометрических тел.

Понятие о сечении. Построение фигуры сечения тел. Понятие о разрезах, их назначение. Отличие разреза от сечения. Особые случаи разрезов.

Понятие об изделии и его составных чертежах. Расположение видов (проекций) на чертежах. Изображение и обозначение резьбы. Эскизы. Порядок составления рабочего чертежа детали по данным эскиза. Условное изображение зубчатых передач. Понятие о сборочном чертеже.

Последовательность в чтении чертежей. Условные обозначения на чертежах.

Чертежи и эскизы деталей.

Значение чертежей для техники. Оформление чертежей. Последовательность в чтении чертежей. Упражнения в чтении рабочих чертежей.

Эскизы, упражнения в выполнении эскизов.

Сборочные чертежи.

Сборочный чертеж и его назначение. Спецификация. Изображение и условное обозначение сварочных швов, заклепочных соединений и др.

Чертежи - схемы.

Понятие о кинематических, гидравлических и электрических схемах. Условное обозначение типовых деталей и узлов на кинематических и гидравлических схемах. Разбор простых кинематических схем.

Упражнения в чтении кинематических схем агрегатов и механизмов автомобилей, а также простейших гидравлических схем.

Тема 1.2. Специальный курс.

1.2.1. Элементы деревообрабатывающих станков

Основные понятия, используемые в технологическом процессе деревообработки.

Классификация и индексация деревообрабатывающих станков.

Составные части и элементы деревообрабатывающих станков: базирующие устройства для базирования заготовок, механизмы резания, механизмы подачи, приводы станков, ограждения и стружка, приемники, органы управления.

Вспомогательные устройства, контрольно-измерительные инструменты, приборы и приспособления для наладки и эксплуатации станков.

1.2.2. Контрольно-измерительные инструменты

Контрольно - измерительные инструменты: проверочные и измерительные линейки, щупы, угольники, синусные линейки, поворотные плиты и др.

Устройство простых контрольно-измерительных инструментов. Правила их применения в работе. Требования к ним.

1.2.3 Технология выполнения работ на однопильных круглопильных станках

Однопильные круглопильные станки: назначение, классификация; основные узлы и механизмы, кинематические схемы.

Предохранительные и противовыбрасывающие устройства; назначение.

Органы управления станком. Приспособление и оснастка, применяемые при выполнении работ: виды, назначение. Режим работы станков.

Режущий инструмент и приспособления, режимы обработки. Контроль качества обрабатываемой поверхности.

Пилы дисковые: классификация по назначению, конструкция; линейные и угловые параметры; стандарты на изготовление. Правила установки пилы. Технологический процесс раскроя фанерной продукции с использованием направляющей линейки.

Контроль качества резания. Дефекты, причины, предупреждение. Методы и средства контроля.

1.2.4. Режущий инструмент. Требования к нему.

Режущий инструмент и приспособления, режимы обработки. Контроль качества обрабатываемой поверхности.

Пилы дисковые: классификация по назначению, конструкция; линейные и угловые параметры; стандарты на изготовление. Правила установки пилы.

Контроль качества резания. Методы и средства контроля.

1.2.5 Дефекты, возникающие после обработки резанием. Причины. Способы устранения.

Дефекты обработки, причины, предупреждение. Методы и средства контроля.

2 Рабочая программа производственной практики

Тема 2.1. Инструктаж по охране труда и ознакомление с производством

Ознакомление с опасными местами и мерами предосторожности.

Общие сведения о выпускаемой продукции предприятия.

Ознакомление с режимом работы и правилами внутреннего трудового распорядка.

Ознакомление с квалификационной характеристикой по соответствующей профессии и программой производственного обучения.

Вводный инструктаж по охране труда на предприятии проводит специалист предприятия по охране труда. Инструктаж по охране труда на рабочем месте начальник или мастер цеха или лаборатории.

Ознакомление с оборудованием, проводится в присутствии начальника, мастера.

Тема 2.2. Освоение работ, выполняемых станочник - распиловщик

Ознакомление с видами выполняемых работ и методами работы.

Ознакомление с требованиями к качеству выполняемых работ. Обучение приёмам рациональной организации рабочего места, самоконтроля качества выполняемых работ.

Изучение и разбор технической и технологической документации, используемой в работе.

Организация рабочего места и уход за оборудованием (содержание данной темы излагается с учётом имеющихся на производстве металлорежущих станков и их конструктивных особенностей).

Тема 2.3. Самостоятельное выполнение работ, выполняемых станочником - распиловщиком

Самостоятельное выполнение всего комплекса работ с соблюдением правил безопасности труда, в соответствии с требованиями квалификационной

характеристики. Освоение передовых приёмов и методов труда и организации рабочего места.

Выполнение норм выработки и совершенствование навыков работы.

Квалификационная (пробная) работа.

6. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Организационно-педагогические условия реализации программы должны обеспечивать выполнение программы в полном объёме, соответствие качества подготовки обучающихся установленным требованиям.

Для организации аудиторного обучения необходимы:

- учебная аудитория, оснащённая мультимедийными средствами для презентации теоретического и практического материала (при необходимости);
- пакет раздаточных материалов для обучающихся (при необходимости).

Преподавательский состав формируется из числа специалистов, имеющих высшее образование или среднее профессиональное образование в области, соответствующей преподаваемому предмету.

7. ФОРМА АТТЕСТАЦИИ

Оценка результатов освоения программы проводится в форме промежуточной и итоговой аттестации (квалификационный экзамен).

Промежуточная проверка знаний проводится после освоения соответствующего раздела программы и проводится в форме устного опроса. Устный опрос, предусмотренный учебным планом, проводится за счет времени отведённого на изучение предмета.

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена, с целью определения соответствия полученных знаний, умений и навыков настоящей программы.

Квалификационный экзамен включает в себя:

- проверку теоретических знаний;
- практическую квалификационную (пробную) работу.

К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой. Прошедшие обучение и проверку знаний требованиям охраны труда.

В процессе квалификационных испытаний обучающиеся должны продемонстрировать знание материала и умение применять его на практике.

Результаты аттестации оформляется протоколом. По результатам аттестации лицам, успешно прошедшим итоговую аттестацию выдаётся документ установленного образца.

8. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

9.1 Экзаменационные билеты по программе профессиональной подготовки и переподготовки по профессии «Станочник - распиловщик» 3-4 разряда

Билет 1

1. Основные виды резания древесины.
2. Элементы столярных изделий и элементы детали.
3. Виды поражения электрическим током.
4. Производственная санитария, ее основные задачи.
5. Требования к влажности древесины ящиков, в том числе ящиков для экспортной продукции, ящиков для продукции поставляемой в районы с тропическим климатом
6. Требования к таре при упаковке готовой продукции в ящик.

Билет 2

1. Классификация и сортаменты пиломатериалов разных древесных пород.
2. Основные конструктивные части столярных изделий и конструктивные элементы.
3. Причины пожаров на деревообрабатывающих предприятиях и меры по предупреждению пожаров.
4. Первая помощь при порезах и ушибах.
5. Маркировка ящиков.
6. Политика в области качества

Билет 3

1. Физические и механические свойства древесины различных пород.
2. Инструменты для разметки. Правила и приемы разметки.
3. Основные понятия о гигиене труда.
4. Вредные производственные факторы, влияющие на организм человека.
5. Правила обивки ящика стальной лентой
6. Производственная и технологическая политика

Билет 4

1. Строение древесины, разрезы ствола.
2. Назначение и способы пиления древесины.
3. Профессиональные заболевания на деревообрабатывающих предприятиях их профилактика.

4. Применение СИЗ, требования к ним.
5. Размеры гвоздей и саморезов при изготовлении ящиков из березы; хвойных и мягких лиственных пород древесины.
6. Политика в области качества

Билет 5

1. Сушка пиломатериалов, заготовок и деревянных деталей, виды и правила.
2. Назначение и виды строгания древесины, применяемые инструменты.
3. Виды вентиляционных устройств, правила их эксплуатации.
4. Виды инструктажей и периодичность их проведения.
5. Меры, исключающие повреждение готовой продукции в ящике от гвоздей и саморезов
6. В каких процессах СМК вы участвуете.

Билет 6

1. Общие требования к искусственной и атмосферной сушке изделий из древесины.
2. Назначение долбления древесины, применяемые инструменты и приемы их точки.
3. Требования к освещению рабочих мест.
4. Средства индивидуальной защиты органов дыхания, зрения, слуха.
5. Хранение готовых ящиков на участке (в цехе)
6. Политика в области качества.

МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ

1. Федеральный закон «Об образовании в РФ» №273-ФЗ от 29.12.2012г.
2. Приказ Министерства просвещения РФ №438 от 26.08.2020г. «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».
3. Профессиональный стандарт "Станочник лесобработывающего оборудования" от 01.03.2023г.
4. Трудовой Кодекс РФ.
5. Политика в области качества. Требования к персоналу АО «КУЗОЦМ».
6. Устав АО «КУЗОЦМ».
7. Коллективный договор АО «КУЗОЦМ».
8. Правила внутреннего трудового распорядка работников АО «КУЗОЦМ».
9. ФЗ №7 Об охране окружающей среды»;
10. Требования ФЗ №89 «Об отходах производства и потребления»
11. О пожарной безопасности. Федеральный закон от 21.12.1994 г. № 69-ФЗ;
12. Приказ Минтруда России от 11.12.2020 N 887н "Об утверждении Правил по охране труда при обработке металлов"

13. Приказ Минтруда России от 27.11.2020 N 835н "Об утверждении Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями"
14. Приказ Минтруда России от 28.10.2020 N 753н "Об утверждении Правил по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов".

Программу пересмотрел:

С.В. Пospelова

Согласовано:

Главный инженер

В.В. Янковой

Ведущий инженер ОУК

Д.В.Спиридонов

Главный специалист по развитию и обучению персонала ОРП

С.Н. Осипова

И.О.руководителя СОТ ПиЭБ

Н.А. Язова

Заместитель начальника цеха по производству цеха №3

Д.Е. Абакшин

Заместитель директора по производству

С.Б. Полуяхтов