



КАМЕНСК-УРАЛЬСКИЙ
ЗАВОД ПО ОБРАБОТКЕ
ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ



ДЛЯ ТЕХ, КТО ВЫБИРАЕТ КАЧЕСТВО

ДЛЯ ТЕХ, КТО ВЫБИРАЕТ КАЧЕСТВО

СОДЕРЖАНИЕ

О компании.....	2
География наших поставок	4
Сортамент выпускаемой продукции	
Медный прокат.....	6
Латунный прокат.....	8
Бронзовый прокат.....	10
Медно-никелевый прокат.....	12
Цинковый прокат.....	12
Никелевый прокат.....	13
Порошки и пудры.....	13
Таблица химического состава.....	14
Сертификаты.....	20
Контактная информация.....	21



ПАО «Каменск-Уральский завод по обработке цветных металлов» является лидером отрасли цветной металлообработки России.

За историю своего развития (с 1942 г.) предприятие накопило богатейший опыт производства круглого проката из меди, никеля, цинка и сплавов на их основе.

Ассортимент выпускаемых изделий чрезвычайно широк и составляет около 16 тысяч типоразмеров и более 140 сплавов. Основными видами выпускаемой продукции являются прессованные и тянутые прутки круглого, шестигранного, квадратного и фасонного сечений, проволока круглая и прямоугольная, полосы коллекторные, шины, аноды, литейные сплавы и лигатура, порошки и пудры.

Выпускаемая продукция используется в различных отраслях промышленности: электротехнической, metallургической, энергетике, машиностроении, судостроении, химической и нефтеперерабатывающей промышленности, приборостроении, авиационной технике.

Технологический процесс производства включает в себя плавильно-литейный, прессовый, прокатный и волочильный переделы, которые оснащены мощным оборудованием. Качество выпускаемой продукции контролируется заводской лабораторией, оснащенной современными приборами и испытательными машинами, надежным метрологическим оборудованием.

В настоящее время в соответствии с требованиями рынка на предприятии ведутся





крупномасштабные работы по реконструкции, модернизации, приобретению и установке нового оборудования, активно осваиваются новые технологии. Инвестиционные проекты направлены на поддержание качества выпускаемой продукции на уровне мировых стандартов и предложение рынку новых видов металлопроката.

ПАО «Каменск-Уральский завод по обработке цветных металлов» является также ведущим производителем в России такой продукции, как цинковая проволока, проволока и полоса из сплавов Х20Н80, Х20Н80Н, Х15Н60, проволока БрОЦ4-З, термоэлектродная проволока. Шестнадцать марок сплавов, разработанные и освоенные специалистами завода, защищены авторскими свидетельствами. Завод является сертифицированным производителем сварочных материалов для потребности судостроения.

Неизменным спросом пользуются выпускаемые ПАО «КУЗОЦМ» сварочная проволока из меди и сплавов на медной основе (монель, АКБО62-0,2-0,04-0,5, МНЖКТ5-1-0,2-0,2, БрХ0,7, и др.), проволока и прутки из бериллиевой бронзы.

Завод традиционно известен как поставщик качественной продукции, отвечающей требованиям российских и международных стандартов. Производственные мощности предприятия позволяют постоянно расширять ассортимент выпускаемых изделий. Выпуск конкурентоспособной продукции обеспечивает действующая на предприятии система менеджмента качества, сертифицированная на соответствие требованиям международного стандарта ISO 9001 и российского стандарта ГОСТ Р ИСО 9001.

Сегодня ПАО «Каменск-Уральский завод по обработке цветных металлов» занимает наибольший сегмент отечественного рынка проката цветных металлов из меди и ее сплавов, уверенно заявляет о себе на зарубежном рынке, осуществляя экспортные поставки в страны дальнего зарубежья – Германию, Францию, Италию, Болгарию, Чехию, Бразилию, Турцию, а также страны СНГ и Балтии.

Большой опыт работы, мощный научно-технический потенциал, динамично развивающееся производство – составляющие успеха и надежности предприятия.

Главная стратегическая цель – построение самого высокоэффективного производства в отрасли в России.

Технологические возможности предприятия позволяют оперативно адаптировать свои услуги к запросам потребителей, поставлять продукцию широкой номенклатуры с различным химическим составом и физико-механическими свойствами. Лучшие специалисты завода изготавливают необходимые для Вас виды проката с высокой точностью. Главный приоритет КУЗОЦМ – максимальное удовлетворение потребностей Заказчика.



География наших поставок





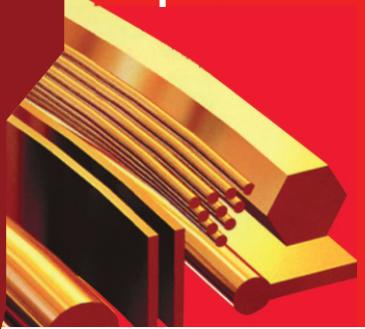
Сортамент выпускаемой продукции

МЕДНЫЙ ПРОКАТ

№ п/п	Наименование продукции	Способ изготовления	ГОСТ, ТУ	Сечение	Размер, мм	тв, п/тв, м		
1	2	3	4	5	6	7		
1	Заготовка медная марок М1, М2	прессованная	ТУ 48-21-876-89	■●●	12,5-140	тв, п/тв		
2	Прутки медные	прессованные	ГОСТ 1535-2016	●	20-140	тв, п/тв		
				■●	13-38	тв, п/тв		
		тянутые		●	3-12 в концах, 3-16 в бухтах, 17-50	тв, п/тв, м		
				●	13-16	тв, п/тв, м		
				■●	6-12	тв, п/тв		
				■	13-50	м		
3	Прутки медные специального профиля	тянутые	ТУ 48-21-32-2007	Спец. Профиль	по чертежу ТУ высота 25,5-32	тв		
4	Прутки и полосы из сплава БрМКБ2,5-0,5	прессованные	ТУ 48-21-5049-2007	●■	44-95, полосы всех размеров и немерной длины	согласно ТУ		
		тянутые		●■	16-40, полосы всех размеров и немерной длины			
5	Прутки из сплава БрХ1	прессованные	ТУ 48-21-408-86	●	45-125	-		
		тянутые			8-40	тв		
					13-40	м		
6	Прутки медно-кадмиеевые МК	прессованные	ТУ 48-21-521-76	●	40-120	-		
		тянутые			6-10	тв		
					13-30	тв, п/тв, м		
7	Прутки медно-кадмиеевые МК	прессованные	ТУ 48-21-5052-73	●	82	-		
		тянутые			18-40	тв		
8	Прутки медно-кадмиеевые профильные МК	тянутые	ТУ 48-21-726-81	профиль	по чертежу ТУ	тв		
9	Прутки из сплава БрХ0,9	прессованные	ТУ 1846-121-00195430-2003	●	35-90	-		
		тянутые			13-32	-		
		прессованные	технические требования по согласованию		38,10; 41,28; 44,45; 47,63; 50,80; 55,0; 57,15; 60,0; 63,50; 70; 76,2;	-		
		тянутые			12,24; 12,70; 13,0; 14,0; 14,29; 15,87; 16,0; 19,05; 20,0; 22,22; 25; 25,40; 28,50; 30,0; 31,75; 35,0; 40	-		
10	Прутки сплава БрХ1Цр	тянутые	ТУ 48-21-5050-82, ТУ 1846-00195430-98-99	●	7-40	тв		
		прессованные			36-120	-		
11	Прутки М0б	тянутые	ГОСТ 10988-2016, без испытания на водородную хрупкость	●	5-16 (в бухтах), 5-13 (в концах)	тв		
12	Шины медные марки М0б	тянутые	ТУ 1844-021-00195363-2000	■	5x40x1; 5x25x1; 8x32x1; 8x40x1; 8x100xR; 10x40x1; 10x60R; 10x80x1; 10x100x1; 12x63R	п/тв		
13	Шины медные	прессованные	ТУ 1844-107-00195430-2014, ТУ 1844-086-00195363-2000	■	все размеры по ТУ	-		
14	Шины медные полутвердого состояния	тянутые	ТУ 1844-124-00195430-2005	■	сечение: «а» от 3 до 20; «в» от 12,5 до 120, длина шины не более 6 метров	п/тв		
15	Шины прямоугольные (в т.ч. радиусные)	тянутые	ГОСТ 434-78, ТУ 1844-100-00195430-2002	■	шины сечением: «а» от 3 до 20 «в» от 12,5 до 120	тв, м		
16	Шины с повышенной чистотой поверхности (ПЧП)	тянутые	ТУ 1844-117-00195430-2007	■	сечение: - «а» от 3 до 20 - «в» от 12,5 до 120, длина шины не более 6 метров	тв		
17	Шины медные марки М001б, М0б	тянутые	ГОСТ 434-78 хим. состав по ГОСТ Р 53803-2010 ГОСТ 859-2014, ТУ 1844-138-00195430-2015	■	6x60, 10x60, 16x60 мягкого состояния шины сечением: «а» от 4 до 25 мм; «в» от 16 до 125 мм длина от 1000 до 8000 мм	тв, м		
18	Полосы медные	тянутые	ТУ 48-21-27-2007	▲	до 1200 мм ²	тв		
				▼	по чертежу	тв		
				■	до 1600 мм ²	тв		
19	Полосы медные профильные	тянутые	ТУ 48-21-523-75	профиль	все размеры по ТУ	тв		

1	2	3	4	5	6	7
20	Полосы коллекторные из меди с кадмием МК	тянутые	ТУ 48-21-491-75		высота 4-115 при наличии шаблона	тв
21	Полосы медно-кадмивые МК	тянутые	ТУ 48-21-193-72	■	сечения: а=3-22, в=14-60, в бухтах по согласованию	тв
22	Полосы хромовой бронзы (БрХ1)	тянутые	ТУ 48-21-154-2006	■	Высотой от 5 до 26мм, 4x16x32; 4x16x58; 1,35x5,2x30 (720°49')	тв
23	Полосы прямоугольные из сплава меди с серебром МСО,03 (в бухтах)	тянутые	ТУ 48-21-188-80	■	5 28; 7 28; 6 43; 6 48; 7 24(R35); 6 29,7	-
			применительно к ТУ 48-21-188-80		5 25; 6 28; 6 32; 7 30; 6 33,7; 5 35; 6 35; 7 20	-
			ТУ1844-129-00195430-2007	■	3 36; 5 25; 5 28; 5 35; 6 28; 6 32; 6 33,7; 6 34; 6 43; 6 48; 7 22,7; 7 28; 7 30; 2,24 23	-
			ТУ 48-21-621-79		7,5 30; 2,5 14	-
24	Полосы фасонные Электротехнические	тянутые	ТУ 48-0809-79-95	■	все размеры по ТУ	тв
25	Коллекторные полосы из сплава ЭК	тянутые	ТУ184480-106-196-2007	профил	высота 4 - 115 при наличии шаблона	тв
26	Проволока медная для заклепок	тянутая	ТУ 48-21-456-2006	●	0,89-10,7	тв, м
27	Проволока медная сварочная М1 (в бухтах)	тянутая	ГОСТ 16130-90	●	1,2-8,0	тв, м
28	Проволока медная сварочная БрЦР0,4	тянутая	ГОСТ 16130-90	●	0,79-1,72	тв, м
29	Проволока из хромовой бронзы БРХ0,7 сварочная	тянутая	ГОСТ 16130-90; ТУ48-21-296-73	●	0,8-6,0	тв, м
30	Проволока медная прямоугольная	тянутые	ГОСТ 434-78, ТУ1844-100-00195430-2002	■	проводка прямоугольного сечения: -«а» не менее 2,0 -«в» не более 35, за исключением размеров 2x40, 2,5x40; 2,1x40 -площадью поперечного сечения не менее 16мм ² , 1,95x5,5 -при «в» до 24 соотношение «в»: «а» должно быть не более 8; -при «в» свыше 24 соотношение «в»: «а» должно быть не более 10	тв, п/тв, м
31	Проволока медная электротехническая марок МТ,ММ, МТБ,ММБ	тянутая	ТУ 16-705.492-2005	●	0,1-9,42	тв, м
32	Проволока из сплава БрХЦРК	тянутая	ТУ48-21-680-2002 ТУ1844-134-00195430-2014	●	0,19-0,40	-
33	Проволока круглая из меди раскисленной марганцем	тянутая	ТУ 16-501.030-85	●	0,4-0,9	-
34	Профили коллекторные из сплава марки М1,МСО,1	тянутая	ТУ 16-501.033-87	профил	Высота 4 - 115 при наличии шаблона	тв
35	Профили из медных сплавов для коллекторов БрКД1 (МК)	тянутые	ГОСТ 4134-2015	профил	высота 4-115 при наличии шаблона	тв
36	Профиль медный фасонный электротехнический	тянутые	ТУ 16-501.011-73	профил	по чертежу ТУ	тв, м
37	Профили коллекторные из меди с оловом М0р0,15	тянутые	ТУ1844-067-00195363-97	профил	высотой от 4 до 115 при наличии шаблона	-
38	Профиль медный для роторов погружных электродвигателей М1	тянутые	ТУ1844-046-00219454-2000	профил	02 М1 3,01x1,018x8,7 (1,82x4,0x10) 03 М1 1,7x3,5x7,6 (2,73x4,5x8,9) 04 М1 2,46x4,08x6,1 (3,08x5,08x7,24) 09 М1 2,1x4,21x7,26 (2,725x4,83x7,26)	тв
39	Пластины коллекторные М1,МК, МСО,1,МСО	тянутые	ТУ 48-21-491-75 ГОСТ 4134-2015	■	По чертежу	тв
40	Ленты медные (М1,М06,М1Е)		ТУ 24.44.24-142-00195430-2018		Толщина от 1 до 5 мм Ширина от 8 до 40 мм	
41	Слитки медные марки М1, М1Е, М2, М3, М1р, М2р	литые	ТУ1733-94-00195430-2009	●	100, 118, 150, 163, 180, 190, 200, 220, 243, 250, 295, 400	-
42	Слитки хромовой бронзы (БрХ1)	литые	ТУ 1733-116-00195430-2008 (х.с по ГОСТ 18175-78)	●	150, 163, 180, 190, 200, 220, 243, 250, 295, 400	-
43	Слитки из сплава МКБ 2,5-0,5	литые	ТУ 48-21-5064-74 ТУ1733-00195430-94-97	●	190, 243	-
44	Слитки из сплава БрХ0,7	литые	ТУ1733-116-00195430-2008	●	150, 180, 190, 200, 220, 243	-
45	Слитки из сплава БрКД1 (МК)	литые	ТУ1733-116-00195430-2008 (хим. состав по ГОСТ 18175-78)	●	163, 190, 243, 295	-
46	Аноды медные экструдированные М1Е	прессованные	контракт	■	2x40x500; 12x60x500; 12x80x500; 10x100x500	-
47	Аноды медные экструдированные М0б	прессованные	контракт	■	10x100x500; 12x40x500; 12x60x500; 12x80x500	

Сортамент выпускаемой продукции



ЛАТУННЫЙ ПРОКАТ

№ п/п	Наименование продукции	Способ изготовления	ГОСТ, ТУ	Сечение	Размер, мм	Состояние	
1	2	3	4	5	6	7	
1	Прутки из сплава АС59-1	прессованные	ГОСТ 2060-2006	●	16-140	-	
				●	40-100	-	
				■	22-100	-	
				●	3-30	тв	
				●	3-45	п/тв	
		тянутые		●	3-12, 33-42	м	
				●	5-30	тв	
				●	5-41	п/тв	
				●	21-41	м	
				■	5-21	тв	
2	Прутки АС59-1	тянутые	ГОСТ Р 52597-2006, ГОСТ 31366-2008	●	5-38	п/тв	
				●	21-38	м	
				●	3-30	тв	
				●	3-42	п/тв	
				●	3-12, 33-42	м	
				●	5-41	тв	
				●	5-20, 41	п/тв	
				■	5-41	п/тв	
3	Прутки из сплава АС59-1	прессованные тянутые	ГОСТ 6688-2016	■	10x20; 10x30; 12x25; 15x20; 15x25; 15x30; 22x40; 25x15; 25x36; 25x51; 27x60; 30x40; 33x40; 37x62; 40x41; 40x45; 40x49; 42x82; 50x47 3x10; 4,5x5,5; 4x6; 4x7; 4x10; 5x5,5; 5x8; 6x7; 6x8; 8x8,5; 6x9; 6x10; 7x9; 7x8,5; 7x9,5; 7x11; 7x12; 8x9; 8x10; 8x12; 8,5x13; 9x12; 9x13; 10,5x13; 10x12	-	
4	Прутки для обработки резанием на автоматах из сплава АС58-2	тянутые	ГОСТ Р 52597-2006, ГОСТ 31366-2008 (прутки ф менее 10мм сост. с кривизной 2 мм на 1 метр длины согласовываются с потребителем)	●	3-30	тв	
				●	3-40	п/тв	
				●	3-12, 33-40	м	
				●	5-12	тв	
				●	5-40	п/тв	
				●	21-40	м	
5	Прутки из сплава АС59-2	прессованные	ГОСТ 2060-2006; ГОСТ Р 52597-2006; ГОСТ 31366-2008 (прутки ф менее 10мм сост. с кривизной 2 мм на 1 метр длины согласовываются с потребителем)	●	25-80	-	
				●	5-32	п/тв	
		тянутые		●	10,5	тв	
6	Прутки из сплава А63	прессованные	ГОСТ 2060-2006	●	16-140	-	
				■	22-80	-	
		тянутые		●	3-30	тв	
				●	3-40	п/тв, м	
				■	14-30	п/тв	
7	Прутки из сплава А63	тянутые	ТУ 48-21-5063-73	●	13	п/тв	
8	Прутки из сплава А63	прессованные тянутые	ГОСТ 6688-2016	■	10 20; 25x50 6,7x8,5; 7x8,5; 7,5x12	-	
9	Прутки латунные АС58-2	тянутые	ТУ 48-21-853-88	▲	777	-	
10	Прутки из латуни АС58-2	прессованные тянутые	ТУ 184570-106-052-98	●	45-80	-	
11	Прутки из сплава АС58-2	тянутые	ТУ 48-21-5010-77	●	6-13	тв	
12	Прутки из латуни АМиСКА 58-2-2-1	прессованные	ТУ 48-21-356-2010	●	5-40 5,5-40	тв	
				●	20-140	-	

1	2	3	4	5	6	7
13	Прутки латунные АС58-3	прессованные тянутые	ГОСТ 2060-2006 ГОСТ Р 52597-2006, ГОСТ 31366-2008	●	110-140	п/тв
				◆	5-40	
14	Прутки из сплава АМиКХС58-3-1.5-1.5-1	прессованные	ТУ 184570-106-037-97	●	5-40	п/тв
15	Прутки из латуни АМи58-2	прессованные	ГОСТ 2060-2006	●	20-130	-
				●	16-140	п/тв
		тянутые		●	4-12	
				profил	22-100	п/тв
16	Прутки из латуни АМиА 58-2-1	тянутые	ТУ 184570-106-106-2001	●	13	тв
17	Прутки из латуни АС63-3	тянутые	ГОСТ 2060-2006	●	5-12	тв, п/тв
18	Прутки из латуни марки АО62-1	прессованные	ГОСТ 2060-2006	●	5-140	-
				◆	5-36	п/тв
		тянутые		●	5-40	п/тв
19	Прутки латунные АС59-1 специ профия Х-1	тянутые	ТУ48-21-422-74	profил	по чертежу	тв
20	Прутки CuZn39Pb3 (CW614N)	прессованные	DIN EN 12165: 2016	●	18-100	H080
				●	5-45	R430
		тянутые	DIN EN 12164: 2016	●	7-14	R500
				profил	5-19	R430
21	Прутки CuZn40Pb2 (CW617N)	прессованные	DIN EN 12165: 2016	●	18-100	H080
				●	5-45	R430
		тянутые	DIN EN 12165: 2016	●	5-19	R430
				■	5-17	R430
22	Прутки CuZn33Pb1.5AlAs (CW626N)	прессованные	DIN EN 12165: 2016	●	60-85	м
23	Прутки CuZn37Mn3Al2PbSi (CW713R)	прессованные	DIN EN 12165: 2017	●	20-75	-
24	Прутки латунные марки АС58-2	тянутые	ТУ 1845-132-00195430-2009	●	3,5-12	тв
25	Прутки из латуни марки А90	прессованные	ТУ 184570-106-294-2013	●	50-140	-
26	Прутки из латуни марки А72	тянутые	ТУ 184570-106-123-2003	●	26	тв
27	Профиль из сплава АС59-1 (типа Р-1)	тянутые	ТУ 1845-00195430-104-99		по чертежу ТУ	тв
28	Проволока из сплава А68	тянутая	ГОСТ 1066-2015	●	0,10-10,0	тв, п/тв, м
29	Проволока из сплава АС59-1	тянутая	ГОСТ 1066-2015	●	0,6-12,0	тв, п/тв, м
30	Проволока из сплава А80	тянутая	ГОСТ 1066-2015 ТУ 48-21-66-72	●	3,0-12,0	тв, п/тв, м
31	Проволока сварочная из сплавов АКБ2-0,5, АО60-1, А63	тянутая	ГОСТ 16130-90	●	0,25-5,0	м, п/тв
32	Проволока из сплава АС58-2	тянутая	ТУ 48-21-703-80		0,4	тв
			ТУ 48-21-5014-76	●	1,8-4,0	тв
			ТУ 184590-106-053-98	●	0,28-10,0	тв
33	Проволока из сплава А63	тянутая	ТУ 48-21-5027-73	●	1,2-6,5	тв
34	Проволока из сплавов А63 и А68	тянутая	ТУ 48-21-5061-73	●	2,0-15,0	п/тв, м
35	Проволока из сплава А63 электрорезонансная	тянутая	ТУ 1845-00195430-102-99	●	0,36	тв
36	Проволока латунная марки АС58-2	тянутая	ТУ 1845-131-00195430-2009	●	0,20; 0,25; 0,30	тв, п/тв, м
37	Проволока BRASSTON CW508L	тянутая	ТУ 1845-137-00195430-2015	●	2,8-10	тв
38	Проволока из сплава А63	тянутая	ГОСТ 1066-2015	●	0,2; 0,25; 0,3; 0,35; 0,4; 0,45	R400, R500, R900, R950
				◆	0,10-0,12	тв, п/тв, м
				■	3,0-8,0	тв, п/тв, м
39	Проволока из сплава А63 (для холодной высадки)	тянутая	ГОСТ 12920-2013, ГОСТ Р 53439-2009	●	1,2-8,0	тв, п/тв, м
40	Проволока из сплава АС63-3	тянутая	ГОСТ 19703-79	●	0,8-11,5	тв, п/тв, м
41	Проволока из сплава АНКМц 10-0,3-0,2	тянутая	ТУ 48-21-5014-76	●	0,56-10	тв, п/тв, м
42	Слитки А90	литые	ТУ 1733-116-00195430-2008	●	2,0; 3,0; 5,0	м
43	Слитки из сплавов А63, А68, А80, АМи58-2, АО62-1, АС59-1, АС58-2	литые	ТУ 1733-116-00195430-2008 (х.с. по ГОСТ 15527-2004)	●	163,190,243	-
44	Слитки латунные марки АМиСКА58-2-2-1-1	литые	ТУ 1733-116-00195430-2008	●	150,163,180,190,200,220,243,250,295	-
45	Заготовка латунная пресс. А63, АС59-1		ТУ 48-21-23-2006		163	-
46	Заготовка латунная А80		ТУ 48-0809-60-93		5,8-15,2; 9,2-16,5	
					ф 7,2	

Сортамент выпускаемой продукции



БРОНЗОВЫЙ ПРОКАТ

№ п/п	Наименование продукции	Способ изготовления	ГОСТ, ТУ	Сечение	Размер, мм	Состояние
1	2	3	4	5	6	7
1	Прутки из сплава БрАМц9-2	прессованные	ГОСТ 1628-78	●	25-140	-
		тянутые		●	5-40	тв
		■◆		15-36	тв	
2	Прутки из сплава БрКМцЭ-1	прессованные	ГОСТ 1628-78	●	30-120	-
		тянутые		●	5-40	тв, п/тв
		■◆		5-9	тв	
3	Прутки из сплава БрБ2	прессованные	ГОСТ 15835-2013	●	42-100 (длина прутков для 45-75 мм не более 2м, 80-100мм не более 1м)	-
		тянутые		●	3-40	тв, м
		■◆		5-9	тв, м	
4	Прутки из сплава БрАЖМц0-3-1,5; БрАЖ9-4	прессованные	ГОСТ 1628-78	●	16-140 (длина прутков для 100 мм не более 3 м, для более 100 мм не более 2 м)	-
5	Прутки из сплава БрАЖН10-4-4	прессованные	ГОСТ 1628-78	●	16-140 (длина прутков для 50- 100 мм не более 2 м, для более 100 мм не более 1,5м)	-
6	Прутки БрАЖ9-4, БрАЖМц0 – 3-1,5; БрАМц9-2	прессованные	ТУ1846-119- 00195430-2002	◆	17-75	-
7	Прутки из сплава БрАЖНМц9-4-4-1	прессованные	ТУ 48-21-249-72	●	15-130 (длина прутков для 50- 100 мм не более 2 м, для более 100 мм не более 1,5 м)	-

1	2	3	4	5	6	7
8	Прутки БрОЦ4-3	тянутые	ГОСТ 6511-2014	●	5-10	-
9	Прутки БрОФ6,5-0,4	тянутые	TU48-21-95-72	●	3; 3,4	TB
			TU 48-0809-59-93	●	3-8	M
			ГОСТ 1761-2016	■	3,5x2	M
10	Проволока из сплава БрОЦ4-3	тянутая	ГОСТ 5221-2008	●	0,1-5	TB
				■	1,4-3,0	TB
			ГОСТ 16130-90	●	1,2-3,9	TB, M
11	Проволока из сплава БрОЦ4-3	тянутая	TU 48-21-268-73	●	0,3 (на катушках)	M
			TU 48-21-817-87		0,6-0,8 (в бухтах)	TB
12	Проволока из сплава БрОЦ4-3	тянутая	TU 48-21-871-89	●	1,2-5,0 (в бухтах)	TB
			TU 48-21-74-2008		4,0	
13	Проволока из сплава БрКМи3-1	тянутая	ГОСТ 5222-72	●	0,1-10,0	TB
				■	1,4-3,0	TB
			ГОСТ 16130-90	●	0,8-8	TB, M
14	Проволока из сплава БрБ2	тянутая	ГОСТ 15834-2016	●	0,1-12,0	TB, M
15	Проволока из сплава БрАМи9-2	тянутая	ГОСТ 16130-90	●	2,0-8,0	TB, M
16	Проволока из сплава БрНХК2,5-0,7-0,6	тянутая	TU 48-21-569-77	●	1,8-8,0	TB
17	Проволока из БрАЖМи8,5-4-5-1,5	тянутая	TU 48-21-648-79	●	2,0-6,0	M
18	Проволока БрАЖМи0-3-1,5	тянутая	ГОСТ 16130-90	●	5,0-8,0	TB, M
19	Проволока БрАЖ10-1,5	тянутая	TU 48-21-5047-84	●	3,18	M
20	Проволока БрОФ 6,5-0,4	тянутая	TU48-21-95-72 TU48-0809-59-93 TU48-21-483-2006 TU48-21-5026-72	●	0,1-3,4	M
21	Полоса БрОФ 6,5-0,5	тянутая	ГОСТ 1761-2016		3,5-2,0	M
22	Слитки из сплавов БрАЖМи0-3-1,5, БрАЖМи9-4-4-1, БрАЖН10-4-4	литые	TU 1733-116-00195430-2008	●	150, 163, 180, 190, 200, 220, 243, 250, 295, 330	-
23	Слитки сплава БрБ2	литые	технические требования по согласованию	●	190, 243, 295	-
			TU 1733-116-00195430-2008			
24	Слитки из сплава БрКМи3-1	литые	TU 1733-116-00195430-2008	●	190, 243	-

Сортамент выпускаемой продукции

МЕДНО-НИКЕЛЕВЫЙ ПРОКАТ

№ п/п	Наименование продукции	Способ изготовления	ГОСТ, ТУ	Сечение	Размер, мм	Состояние	
1	Прутки спеч. назначения из сплавов хромель (HX9,5), копель (МНМц43-0,5); алюмель (НМшАК 2-2-1)	тянутые	ТУ 48-21-33-72	●	2,5-10 (в бухтах)	м	
2	Прутки круглые для деталей термопар из сплавов хромель (HX9,5), алюмель (НМшАК 2-2-1)	тянутые	ТУ48-21-128-72	●	9,0	м	
3	Прутки из сплавов хромель (HX9,5), алюмель (НМшАК 2-2-1)	катаные	ТУ 48-21-63-94	●	50x15x500	-	
4	Проволока для термоэлектродов термопар хромель-Т (HX9,5), копель (МНМц43-0,5), алюмель (НМшАК2-2-1)	тянутая	ГОСТ 1790-2016	●	0,2-5,0	м	
5	Проволока из никелевых и медноникелевых сплавов для удлиняющих проводов хромель-К (HX9), копель(МНМц43-0,5), константан (МНМц40-15), ТП (MН0,6)	тянутая	ГОСТ 1791-2014	●	0,2-2,5	м	
6	Проволока из сплава константан (МНМц40-15)	тянутая	ГОСТ 5307-2015	●	0,08-5,0	тв, м	
7	Проволока из сплава МНЖКТ5-1-0.2-0.2	тянутая	ГОСТ 16130-90	●	0,8-5,0	тв, м	
8	Проволока из сплавов хромель-Т (HX9,5), алюмель (НМшАК2-2-1), копель (МНМц43-0,5)	тянутая	ТУ 48-21-686-80	●	0,5-3,2	м	
9	Проволока из сплава монель (НМЖМц28-2.5-1.5)	тянутая	ТУ 48-21-7-2007	●	3-6	тв	
			ТУ 48-21-14-2007		0,3-1,0; 1,5-3,2; 3,5-6,0	тв, м	
10	Проволока из сплавов хромель-Т (HX9,5), алюмель (НМшАК2-2-1) для спец.проводов к авиатермопарам	тянутая	ТУ 48-21-201-72	●	0,3-0,5	м	
11	Проволока из сплавов хромель-Т (HX9,5), алюмель (НМшАК2-2-1) вакуумной плавки для спец.проводов к авиатермопарам	тянутая	"ТУ48-21-172-72, ТУ48-21-730-82"	●	1,2	м	
12	Проволока из сплавов меди и копель (МНМц43-0,5)	тянутая	ГОСТ 22666-2016	●	0,2-0,5		
13	Проволока из сплава монель (НМЖМц28-2.5-1.5)	тянутая	ТУ 48-21-291-73	●	0,11; 0,13; 0,14	тв	
			ТУ 48-21-649-79		0,12; 0,18; 0,35	м	
14	Проволока из сплавов хромель-Т (HX9,5), алюмель (НМшАК2-2-1) и копель (МНМц43-0,5) для чувствительных элементов высокочастотных стабильных термопар	тянутая	ТУ 48-21-877-89	●	1,20; 3,20	м	
15	"Проволока из сплава алюмель для удлиняющих проводов к термоэлектрическим преобразователям	тянутая	ГОСТ 1791-2014 ТУ1847-130-00195430-2007	●	0,40; 0,50; 0,67; 1,00; 1,13; 1,40; 1,76	м	
16	Проволока из сплавов НМ и МТ	тянутая	ТУ 48-21-693-80	●	0,3-0,5	м	
17	Проволока из сплава нейзильбер (МНЦ15-20)	тянутая	ГОСТ 5220-2018	●	0,1-0,4	тв, м	
					0,5-5,0	тв, п/тв, м	
			ТУ 48-21-888-90		1,2 -4,5	п/тв	
					1,3 - 4,0	м	
					1,5	тв	
18	Проволока из сплава манганин (МНМц3-12), манганин-С (МНМцАЖ3-12-0,3-0,3)	тянутая	ГОСТ 10155-2016	●	1,0-6,0	тв, м	
19	Проволока из сплава мельхиор (МНЖМц10-1-1)	тянутая	ТУ 1847-140-00195430-2015	●	0,8; 1,2; 1,7; 2,0; 3,0; 4,0 (в бухтах)	м	
20	Проволока сварочная МН-18	тянутая	ТУ5.965-1867-2005	●	1,6-4,0	тв, м	

ЦИНКОВЫЙ ПРОКАТ

№ п/п	Наименование продукции	Способ изготовления	ГОСТ, ТУ	Сечение	Размер, мм	Состояние
1	Проволока из цинка ЦI	тянутая	ГОСТ 13073-2018	●	1,5-4,0	-

НИКЕЛЕВЫЙ ПРОКАТ

№ п/п	Наименование продукции	Способ изготавления	ГОСТ, ТУ	Сечение	Размер, мм	Состояние
1	Проволока из марганцовистого никеля НМц2.5 и НМц5	тянутая	ГОСТ 1049-2015	●	0,084; 0,1-5,0	тв, м
2	Проволока из никеля марок НП2, НП3, НКО, 2	тянутая	ГОСТ 2179-2015	●	0,1-12,0	тв, м
3	Прутки из сплава никель	тянутые	ГОСТ 13083-2016	●	5,0-12,0	тв, м
4	Проволока никелевая для термометров сопротивления	тянутая	ТУ 48-21-51-72	●	0,1	тв
5	Проволока из никеля (заготовка)	тянутая	ТУ 48-21-199-72	●	0,5	м
6	Аноды из никеля	катаные	ГОСТ 2132-2015	●	80x35	-
7	Проволока из сплава X20H80, X20H80-Н	тянутая	ТУ 3-1303-42-92; ГОСТ 12766.1-90	●	0,6-10,0	м
8	Проволока из сплава Х15Н60	тянутая	ГОСТ 12176.1-90	●	0,6-7,5	м
			ТУ 3-1303-42-92		0,3-10,0	
9	Полосы прямоугольного сечения из сплава X20H80	тянутые	ТУ 1236-115-00195430-2001	■	2x20; 2,5x20; 3x20; 2x25; 2,2x25; 2,8x25; 3,0x25; 2,5x25; 2x30; 2,2x30; 2,5x30; 3x30; 3,0x40; 3,2x40; 4x40; 3x32; 1,8x1; 2x16; 2,3x25; 2,5x40; 2,8x35; 3x25; 3,2x36	м
10	Полосы прямоугольного сечения сплава марки Х15Н60, X20H80-Н	тянутые	ГОСТ 12176.2-90	■	2,0x20; 2,5x20; 3,0x20; 2,0x25; 2,2x25; 2,5x25; 2,8x25; 3,0x25; 2,0x30; 3,2x40; 2,2x30; 2,5x30; 3,0x30; 3,0x40; 3,2x40; 3x32; 4,0x40; 1,8x1; 2x16; 2,3x25; 2,5x40; 2,8x35; 3x25; 3,2x36	м
11	Проволока из сплава НМц5 прямоугольного сечения	тянутые	ТУ 1847-00195430-105-99	■	1,6 x 2,6; 1,3 x 2,6	м
12	Проволока из сплава ПАНЧ-11	тянутые	ТУ 1842-118-00195430-2002	●	0,8-4,0	тв

ПОРОШКИ И ПУДРЫ

1	Порошок алюминиевый для производства жаропрочных сплавов АПЖ	ТУ 1791-99-024-99	барабан 60кг, биг бэг 1т
2	Крупка алюминиевая АКП	ТУ 1791-99-023-99	барабан 60кг, биг бэг 1т
3	Порошок алюминиевый ПА-0,1,2,3,4	ГОСТ 6058-73(ВД), ТУ 1791-133-00195430-2013	барабан 60кг, 65кг, биг бэг 1т
4	Порошок алюминиевый вторичный АПВ	ТУ 48-5-152-78	барабан 60кг, биг бэг 1т
5	Порошок алюминиевый пассивированный марки АПВ-П	ТУ 1790-46652423-01-99	барабан 60кг, биг бэг 1т
6	Пудра алюминиевая ПАП-1,2	ГОСТ 5494-95	100 г, 1 кг, барабан 18кг, 20 кг
7	Пудра алюминиевая для производства взрывчатых веществ и пиротехнических составов ПП-1,П,1Т,2Л.	ГОСТ 5592-71(ВД)	барабан 30кг, 60кг
8	Пудра бронзовая для красок БПК	ТУ 48-21-721-81	50 г, 100 г, 200 г, барабан 60 кг
9	Пудра бронзовая для офсетной печати БЛО	ТУ 48-21-5-72	50 г, 100 г, 200 г, барабан 60 кг
10	Пудра бронзовая для полиграфической и карандашной промышленности БПП-1	ТУ 48-21-150-72	50 г, 100 г, 200 г, барабан 60 кг
11	Пудра медная ПМР	ТУ 48-21-282-73	барабан 80кг
12	Пудра медная ПМС	ТУ 48-21-729-82	барабан 70кг
13	Порошок латунный марки ЛК62-0,5	ТУ 48-21-701-80	барабан 80кг

Химический состав

ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОГО СОСТАВА

	№ п/п	Марка сплава	Нормативный документ (ГОСТ, ТУ, ТТ)	Основные компоненты, %												Прочие	Ф
				Су	Zn	Ni	Al	Fe	Mn	Sn	Pb	Si	Cr	Zr			
				медь	цинк	никель	алюминий	железо	марганец	олово	свинец	кремний	хром	цирконий			
медный прокат	1	МО01б	ГОСТ Р 53803 - 2010	99,99				до 0,001			до 0,0005						Ag до 0,0023
	2	МОб	ГОСТ 859-2001	99,97	0,003	0,002		0,004		0,002	0,003						0
	3	М1	ГОСТ-859	99,90													0
	4	М1Е	ГОСТ-859	99,90													0
	5	М1Р	ГОСТ-859	99,90													P 0,002-0,012
	6	М2Р	ГОСТ-859	99,70													P 0,005-0,06
	7	М2	ГОСТ-859	99,70													0
	8	М3	ГОСТ-859	99,50													0
	9	МС0,1	внутри- заводское													Cu+Ag ≥ 99,95 Ag 0,08-0,12	0
	10	МС0,03	ТУ 1844-129- 00195430-2007	Ост.													Ag 0,03-0,1
	11	МОр0,15	ТУ 1844-067- 0019563-97	Ост.						0,08- 0,24							P 0,001-0,015
	12	БрКд1	ГОСТ 18175-78	Ост.													Cd 0,9-1,2
	13	БрХКд0,3-0,5	ТУ 48-21-198-72	Ост.													Cd 0,2-0,5
	14	МН95-5	ГОСТ 492-73	Ост.		4,4-5,0											0
	15	БрХ0,9	ТУ 1846-121- 00195430-2003	Ост.													0,6-1,2
	16	БрХ1	ГОСТ 18175-78	Ост.													0,4-1,2
	17	БрХ0,7	ТУ 48-21-296-73	Ост.													0,4-0,9
	18	БрХ1Цр	ТУ 48-21-5050-82	Ост.													0,4-1,0 0,03-0,08
	19	БрХ1Цр	ТУ 1846- 00195430-98-99	Ост.													0,4-1,0 0,03-0,11 (0,03-0,2)
	20	БрХЦрК	ТУ 48-21-580-2002	Ост.													0,15-0,25 0,15-0,25
	21	БрМг0,5	ТУ 48-21-118-72	Ост.													Mg 0,3-0,7
	22	БрМг0,3	ГОСТ 18175-78	Ост.													Mg 0,2-0,5
	23	БрМг 0,8	ТУ 48-21-118-72	Ост.													Mg 0,7-1,0
	24	ММц1	ТУ 48-21-481-79	Ост.					0,1-0,3								Be 0,4-0,7 Co 2,3-2,7
	25	МКБ	ТУ 48-21-5064-74	Ост.													Zr 0,3-0,5
латунный прокат	27	Л 90	ГОСТ 15527-04	88,0-91,0	Ост.												
	28	Л 80	ГОСТ 15527-04	79,0-81,0	Ост.												
	29	Л 68	ГОСТ 15527-04	67,0-70,0	Ост.												
	30	Л 63	ГОСТ 15527-04	62,0-65,0	Ост.												
	31	ЛС 59-1	ГОСТ 15527-04	57,0-60,0	Ост.							0,8-1,9					
	32	CW614N	DIN EN 12165:1998	57,0-59,0	Ост.								2,5-3,5 (2,6-3,5)				
	33	CW617N	DIN EN 12165:1998	57,0-59,0	Ост.								1,6-1,9				
	34	CW617N	DIN EN 12165:1998 DIN 50930	57,0-59,0	Ост.								1,6-1,9				
	35	ЛС 58-2	TV 48-21-703-80, TV 48-21-5014-76 TV 48-21-796-86, TV 48-21-853-88	57-59	Ост.	0,05-0,3		0,05-0,3		0,05-0,2	2,0-3,0						
	36	ЛС 58-3	ГОСТ 15527-2004	57-59	36,3-40,3							2,5-3,5					

Примеси не более, %

	P	Fe	Ni	Pb	Sn	S	O ₂	Zn	Bi	Sb	As	Al	Si	Mn	Cu	Mg	C	Прочие		Всего		
3							до 0,0015	до 0,001			до 0,0004	до 0,0005							Se до 0,0002 Te до 0,0002			
	0,002		0,002			0,003	0,001		0,001	0,002	0,002											
		0,005	0,002	0,005	0,001	0,004	0,05	0,004	0,001	0,002	0,002											
	0,004	0,005	0,002	0,005	0,00	0,004	0,05	0,004	0,001	0,002	0,002											
12		0,005	0,002	0,005	0,001	0,005	0,01	0,005	0,001	0,002	0,002											
06		0,05	0,2	0,01	0,05	0,01	0,01	-	0,002	0,005	0,01											
		0,05	0,2	0,01	0,05	0,01	0,07		0,002	0,005	0,010											
05		0,05	0,2	0,05	0,05	0,01	0,08															
2	0,002	0,005	0,002	0,005	0,002		0,02	0,004	0,001	0,002	0,002										0,05	
1		0,007	0,002	0,005	0,002	0,004	0,020	0,004	0,001	0,002	0,002										0,1	
5																					0,3	
						0,01															0,3	
	0,005	0,05					0,1					0,06									0,3	
	0,02	0,2		0,01		0,01	0,1		0,002	0,005	0,010						0,030				0,5	
		0,10	0,1	0,05								0,10										
							0,007														0,3	
						0,03	0,005	0,01		0,01	0,002		0,01								0,3	
						0,03	0,005	0,01		0,01	0,002		0,010								0,1	
0		0,02		0,005	0,00			0,01													0,1	
'		0,05																			0,1	
5		0,05																			0,2	
		0,05	0,002	0,005	0,002	0,005	0,080	0,005	0,002	0,002	0,002										0,1	
		0,15		0,005								0,15	0,15								0,7	
		0,03																			0,1	
	0,01	0,1 (0,10)	0,3	0,03					0,002	0,01							Всего 0,2 Ni 0,3 за счет Cu			(0,2)		
	0,01	0,1 (0,10)		0,03					0,002	0,005							Всего 0,3 Ni 0,3 за счет Cu			(0,3)		
	0,01	0,1 (0,10)		0,03					0,002	0,005							Всего 0,3 Ni 0,3 за счет Cu			(0,3)		
	0,01	0,2	0,3	0,07					0,002	0,005							Всего 0,5 Ni 0,3 за счет Cu			(0,5)		
	0,02	0,5		0,3					0,003	0,01 (0,007)	(0,2- 0,3)		0,2				Всего 0,75 Ni 0,5 в счет Cu Sn + Si ≤ 0,5			(0,75-0,80)		
		0,3	0,3		0,3				(0,010)		0,05							Всего 0,2				
		0,3	0,3		0,3				(0,010)		0,05							Всего 0,2				
		0,3	0,2		0,3				(0,010)		0,05	0,05	0,1					Всего 0,2 Каждая 0,02				
	0,02								0,010		(0,20)										0,5	
		до 0,5	до 0,5		до 0,4						до 0,1											

Химический состав

ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОГО СОСТАВА

	№ п/п	Марка сплава	Нормативный документ (ГОСТ, ТУ, ТТ)	Основные компоненты, %												Прочие	Ф
				Су медь	Zn цинк	Ni никель	Al алюминий	Fe железо	Mn марганец	Sn олово	Pb свинец	Si кремний	Cr хром	Zr цирконий			
латунный прокат	37	ЛС 59-2	ТУ 1845-001-17843790-94	57,0-59,5 (57,0-59,0)	Ост.						2,1-3,0						
	38	ЛС 63-3	ГОСТ 15527-04	62,0-65,0 (62,0-63,0)	Ост.						2,4-3,0 (2,5-3,0)						
	39	ЛО 60-1	ГОСТ 15527-04	59,0-61,0	Ост.					1,0-1,5							
	40	ЛО 62-1	ГОСТ 15527-2004	61-63	35,6-38,3					0,7 - 1,1							Д
	41	ЛК 62-0,5	ГОСТ 16130-90	60,05-63,5	Ост.								0,3-0,7				
	42	ЛЖМц 59-1-1	ГОСТ 15527-04	57,0-60,0	Ост.		0,1-0,4	0,6-1,2	0,5-0,8	0,3-0,7							
	43	ЛМиКНС	ТУ 184570-106-0397-97	56,5-59,5	Ост.	0,5-2,5	0,01-0,5		2,0-4,0		0,25-1,75	1,0-2,0					
	44	ЛМц58-2	ГОСТ 15527-04	57,0-60,0					1,0-2,0								
	45	ЛМцА 58-2-1	ТУ 48-0808-91-92	55-58,5	Ост.		0,5-1,5		2,5-3,5		0,2						
	46	ЛМцСКА	ТУ 48-21-356-74	57,0-60,0	Ост.		0,6-1,2		1,75-2,5		1,5-2,2						
	47	ЛНКМц	ТУ 48-21-5012-72	48-50	Ост.	9-11			0,1-0,3		0,2-0,4						
бронзовый прокат	48	БрАМц 9-2	ГОСТ 18175-78	Ост.		8,0-10,0		1,5-2,5									
	49	БрАЖМц0-3-1,5	ГОСТ 18175-78	Ост.			9,0-11,0	2,0-4,0	1,0-2,0								
	50	БрАЖ9-4	ГОСТ 18175-78	Ост.		8,0-10,0	2,0-4,0										
	51	БрАЖМц 9-4-4-1	ГОСТ 18175-78	Ост.		4,0-5,0	8,8-10,0	4,0-5,0	0,5-1,2								
	52	БрАЖН10-4-4	ГОСТ 18175-78	Ост.		3,5-5,5	9,5-11,0	3,5-5,5									
	53	CW 307G	BS EN 12163:1998, DIN EN 12165:1998	Ост.		4,0-6,0	8,5-11,0 (9,5-10,5)	3,0-5,0									
	54	БрКМц3-1	ГОСТ 18175-78	Ост.					1,0-1,5			2,7-3,5					
	55	БрНХК	ТУ 48-21-569-77	Ост.				2,2-2,8				0,4-0,8	0,4-1,0				
	56	БрОЦ4-3	ГОСТ 5017-2006	Ост.	2,7-3,3					3,5-4,0							
	57	БрОФ 6,5-0,4	ГОСТ 5017-2006	92,15-93,64						6-7				Р 0,26-0,4			
никелевый и медно-никелевый прокат	58	БрБ2	ГОСТ 18175-78	Ост.	0,2-0,5									Ве 1,8-2,1			
	59	НП 2	ГОСТ 492-73			99,5											0
	60	НС	ГОСТ 492-73			99,5								0			0
	61	НПАН	ГОСТ 492-73			99,4											0
	62	НМц5	ГОСТ 492-73			Ост.			4,6-5,4								0
	63	НМц2,5	ГОСТ 492-73			Ост.			2,30-3,30								0
	64	НХ 9	ГОСТ 492-73			Ост.								8,5-10,0		Со 0,40-1,20	0
	65	НХ 9,5	ГОСТ 492-73			Ост.								9,00-10,00		Со 0,60-1,21	0
	66	НМцАК2-2-1	ГОСТ 492-73			1,6-2,4		1,80-2,70			0,85-1,50		0,01-0,1	Со 0,60-1,20			0
	67	X20H80-H	ГОСТ 10994-74			Ост.			0,2-0,5		1,0-1,5	20,0-23,0					0
	68	X20H80	ГОСТ 10994-74			Ост.					0,9-1,5	20,0-23,0					0

Примеси не более, %																		Прочие	Всего
P	Fe	Ni	Pb	Sn	S	O ₂	Zn	Bi	Sb	As	Al	Si	Mn	Cu	Mg	C			
фосфор	железо	никель	свинец	олово	сера	кислород	цинк	висмут	сурьма	мышьяк	алюминий	кремний	марганец	медь	магний	углерод			
		0,4			0,2				0,010		0,1	0,1					Ni 0,25 в счет Cu	1	
0,01	0,1 (0,10)	0,5		0,10				0,002	0,005								Всего 0,25 Ni 0,5 в счет Cu	(0,25)	
0,01	0,1 (0,10)	0,5	0,3					0,002	0,005								Всего 1,0 Ni 0,5 в счет Cu	(1,0)	
Δо 0,01	Δо 0,1		Δо 0,1					Δо 0,002	Δо 0,005										
	0,15		0,080					0,002	0,005	0,05								0,5	
0,01			0,2					0,003	0,010									0,3	
	0,35			0,5 (0,3)														1	
0,01	0,5		0,1					0,002	0,005								Всего 1,2		
	Δо 1		Δо 0,2					0,02	0,005										
0,01	0,6							0,002	0,005		0,5-1,2							1,1	
0,01	0,2		0,1					0,002	0,005	(0,1)								0,3	
0,01	0,5		0,03	0,100			1,0				0,1							1,5	
0,01			0,03	0,1			0,5				0,1							0,7	
0,01			0,01	0,1			1,0				0,1	0,5						1,7	
0,01			0,02	0,1			0,5				0,1							0,7	
0,01			0,02	0,1			0,3				0,1	0,3						0,6	
- (0,01)			0,05 (0,017)	0,1			0,4				0,2 (0,14)	1,0							
	0,3	0,200	0,03	0,25			0,5											1,0	
	0,1		0,010	0,080			0,15											0,65	
0,03	0,05	0,3	0,02					0,002	0,002	0,002	0,005					Всего 0,2			
	Δо 0,02	Δо 0,2	Δо 0,02					Δо 0,3	Δо 0,002	Δо 0,002		Δо 0,002	Δо 0,005						
	0,15		0,005								0,15	0,15						0,5	
0,002	0,10		0,002	0,002	0,005		0,007	0,002	0,002	0,002		0,15	0,05	0,10	0,10	Cd 0,002		0,5	
0,002	0,10		0,002	0,002	0,005		0,007	0,002	0,002	0,002		0,1	0,03	0,10	0,10	0,02-0,06	Cd 0,002	0,5	
	0,10				0,002-0,01	0,03-0,3					0,03	0,05	0,01-0,10					0,6	
0,020	0,65		0,002		0,015			0,002	0,002	0,030		0,30		0,20	0,10	0,15		2	
0,010	0,40		0,002		0,015			0,002	0,002	0,030		0,30		0,20	0,10	0,10		1,5	
0,003	0,30		0,002		0,01			0,002	0,002	0,002	0,15	0,40	0,30	0,25	0,05	0,20		1,4	
0,003	0,30		0,002		0,01			0,002	0,002	0,002				0,25	0,05	0,10		1,4	
0,005	0,30		0,002		0,01			0,002	0,002	0,002				0,25	0,05	0,10		0,7	
0,020	1,0				0,015						0,20		0,6		0,06	Ti 0,20			
0,030	1,5				0,020						0,20		0,7		0,10	Ti 0,30			

Химический состав

ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОГО СОСТАВА

	№ п/п	Марка сплава	Нормативный документ (ГОСТ, ТУ, ТТ)	Основные компоненты, %												Прочие	Ф
				Cu	Zn	Ni	Al	Fe	Mn	Sn	Pb	Si	Cr	Zr			
				медь	цинк	никель	алюминий	железо	марганец	олово	свинец	кремний	хром	цирконий			
nickelевый и медноникелевый прокат	69	Х15Н60	ГОСТ 10994-74			55,0-61,0		Ост.				0,8-1,5	15,0-18,0				0
	70	МНМи43-0,5	ГОСТ 492-73	Ост.		42,5-44,0			0,10-1,0								0
	71	МНМи40-1,5	ГОСТ 492-73	Ост.		39,0-41,0			1,0-2,0								0
	72	МО	ГОСТ 492-73	27,0-29,0		Ост.		2,0-3,0	1,2-1,8								0
	73	МНЖКТ	ГОСТ 492-73	Ост.		5,0-6,5		1,0-1,4	0,3-0,8			0,15-0,3				Ti 0,1-0,3	
	74	МНЛ15-20	ГОСТ 492-73	Ост.	18,0-22,0	13,5-16,5											0
	75	МН-0,6	ГОСТ 492-73	Ост.		0,57-0,63											0
	76	Хромель НХ 9,5 в/пл	ТУ 48-21-172-72, ТУ 1847-00195430-109-2000			Ост.							9,00-10,00	0,01-0,1	Co 0,60-1,20	0	
	77	Алюмелъ НМиАК в/пл	ТУ 48-21-172-72, ТУ 1847-00195430-109-2000			Ост.	1,60-2,40		1,80-2,70					0,01-0,1	Co 0,60-1,20	0	
	78	МТ в/пл	ТУ 48-21-693-80	Ост.												Ti 0,2-0,8 (0,36-0,48)	
литейные чушки	79	НМ в/пл	ТУ 48-21-693-80	15-18		Ост.				0,05-0,5 (0,38-0,43)							
	80	БрА10Ж3	ГОСТ 614-97	Ост.			8,5-10,5	2,0-4,0									
	81	БрА9Ж3Л	ГОСТ 493-79	Ост.			8,0-10,5	2,0-4,0									
	82	БрА10Ж4Н4Л	ГОСТ 493-79	Ост.		3,5-5,5	9,5-11,0	3,5-5,5									
	83	БрО5Ц5С5	ГОСТ 613-79	Ост.	4,0-6,0					4,0-6,0	4,0-6,0						
	84	БрО5Ц6С5	ГОСТ 614-97	Ост.	4,5-6,5					4,1-6,0	4,0-6,0						
	85	БрО4Ц4С17	ГОСТ 613-79	Ост.	2,0-6,0					3,5-5,5	14,0-20,0						
	86	БрО3Ц13С4	ГОСТ 614-97	Ост.	9,0-16,0					2,1-3,5	3,0-6,0						
	87	ЛС	ГОСТ 1020-97	56-61	Ост.						0,8-1,9						
	88	ЛСΔ	ГОСТ 1020-97	57-61	Ост.						0,8-1,5						
	89	ЛК	ГОСТ 1020-97	76-81	Ост.							2,8-4,5					
	90	ЛК1	ГОСТ 1020-97	78-81	Ост.							3,0-4,5					
цинк	91	ЛКС	ГОСТ 1020-97	76-81	Ост.						2,0-4,0	2,5-4,5					
	92	ЛМиС58	ГОСТ 1020-97	56-60	Ост.					1,8-2,5	1,5-2,5						
	93	ЛМи58-2Л	ГОСТ 17711-93	57,0-60,0	Ост.					1,0-2,0							
	94	ЦI	ТУ 1733-00195430-93-97		99,95												

Примеси не более, %

	P	Fe	Ni	Pb	Sn	S	O ₂	Zn	Bi	Sb	As	Al	Si	Mn	Cu	Mg	C	Прочие	Всего	
	фосфор	железо	никель	свинец	олово	сера	кислород	цинк	висмут	сурыма	мышьяк	алюминий	кремний	марганец	медь	магний	углерод			
	0,030					0,020					0,20			1,5			0,15	Ti 0,30		
	0,002	0,15		0,002		0,01			0,002	0,002	0,002		0,10			0,05	0,10		0,6	
	0,005	0,50		0,005		0,02			0,002	0,002	0,002		0,10			0,05	0,10		0,9	
	0,005			0,002		0,01			0,002	0,002	0,01		0,05			0,10	0,20		0,6	
				0,005			0,5										0,030		0,7	
	0,005	0,30		0,020		0,005			0,002	0,002	0,010			0,30		0,05	0,030		0,9	
	0,002	0,005		0,005		0,005			0,002	0,002	0,002		0,002				0,002		0,1	
	0,003	0,30		0,002		0,01			0,002	0,002	0,002	0,15	0,40	0,30	0,25	0,05	0,20		1,40	
	0,005	0,30		0,002		0,01			0,002	0,002	0,002				0,25	0,05	0,10		0,70	
	0,03	0,2														0,3			0,6	
		0,5													0,3	0,1			0,8	
	0,1		1,0	0,3	0,2			1,3		0,05	0,05		0,2	0,5					2,4	
	0,1		1,0	0,1	0,2			1,0		0,05	0,05		0,2	0,5					2,7	
	0,1			0,05	0,2			0,5		0,05	0,05		0,2	0,5					1,5	
	0,1	0,4	2,0							0,5		0,05	0,05							1,3
	0,1	0,4	1,0			0,08				0,5	0,15	0,05	0,05				0,02			1,3
	0,1	0,4	2,0							0,5		0,05	0,05							1,3
	0,1	0,4	2,0			0,08				0,5	0,15	0,02	0,02				0,02			1,3
		0,5	1,0		0,5					0,05		0,5	0,3	0,5						0,2
		0,5	0,5		0,3					0,1		0,2	0,2	0,5						1,5
	0,1	0,6	0,2	0,5	0,3					0,1		0,1		0,8						2,5
	0,1	0,6	0,2	0,5	0,3					0,1		0,04		0,8						2,4
	0,1	0,6	0,2		0,3					0,1		0,1		0,8						2,0
	0,05	0,8	1,0		0,5				0,01	0,1	0,05	0,8								2,2
	0,03	1,5	1,0	0,7	0,5					0,1			0,100							2,0
		0,01		0,02	0,001					0,0005	0,005			0,002			Cd 0,01		0,05	

Сертификаты



Система менеджмента качества
завода соответствует требованиям
Международного стандарта
ISO 9001-2015. Это подтверждено
международными сертификатами
Qualityaustria, IQNet и российским
сертификатом ГОСТ Р (РОСТЕХСЕРТ)

КОНТАКТЫ

**623400, Россия, Свердловская область,
Каменск -Уральский, ул. Лермонтова 40**

**Телефон/факс: + 7 3439 336-000
+ 7 3439 336-002**

e-mail: kuzocm@kuzocm.ru

www.kuzocm.ru



**КАМЕНСК-УРАЛЬСКИЙ
ЗАВОД ПО ОБРАБОТКЕ
ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ**

КОНТАКТЫ

623400, Россия, Свердловская область,
Каменск -Уральский, ул. Лермонтова 40

Телефон/факс: + 7 3439 336-000
+ 7 3439 336-002

e-mail: kuzostm@kuzostm.ru
www.kuzostm.ru